



HANDLING SYSTEMS



INHALTSVERZEICHNIS

Handling Systems Produktreihe	6
PALETTEN-HUBWAGEN	
GS PRO	8
GS SPECIAL	10
GS PREMIUM	12
GS Mr HYDRO.....	14
STAPLER	
GS/P25 - GS/P25inox - PX20	16
SCHERENHUBWAGEN	
HX 10M	18
HX 10E.....	20
ELEKTROHUBWAGEN	
CX 14	22
QX 18 - QX 20.....	24
QX 22	26
STAPLER	
MX	28
TX.....	30
GX	32
GX - TX STRADDLE	34
FX.....	36
LX	38
LX 14 FREE LIFT.....	40
Resttragfähigkeit der Deichselstapler.....	42
Sonderkonstruktionen.....	43



PRAMAC GRUPPE

Das Fundament der PRAMAC Gruppe ist die Firma Lifter. Durch enorme Expansion dieser Firma wurde als Ergänzung zu den bestehenden Produktbereichen die Firmen GMI, Laser und Brook-Thompson integriert und somit der neue Name Pramac installiert.

Pramac ist eine dynamische Firma, deren Produkte die Marktanforderungen weit übertreffen. Kontinuierliche Forschung und Weiterentwicklungen unter Berücksichtigung einer funktionierenden Umwelt ermöglichen auch für die Zukunft innovative Produkte. Pramac umfasst vier Geschäftsbereiche:

Handling Systems



Eine komplettes Programm an hochwertigen Produkten in den Bereichen Handhubwagen, elektrische Hubwagen, Sonderhubwagen, Scherenhubwagen, manuelle und elektrische Deichselstapler.

Power Systems



Eine große Auswahl an Stromgeneratoren, Schweißgeneratoren, Wasserpumpen und Hochdruckreinigern. Entwickelt mit dem Ziel für Professionelle und Hobbyanwender optimale Geräte zur Verfügung zu stellen.

Power Engineering



Stromerzeuger von 6 bis zu 2500 kVA für den Profibedarf in allen Bereichen.

Service und Parts



Ein weltweit tätige Service- und Ersatzteilversorgung bietet pünktlichen und verlässlichen Kundendienst.

Der hohe Anspruch an Technologie und Qualität wird auch demonstriert in Verbindung mit dem erfolgreichen Pramac Rennteam, das auch im Jahr 2004 auf der Weltbühne der Moto GP World Championship 2004 antreten wird.

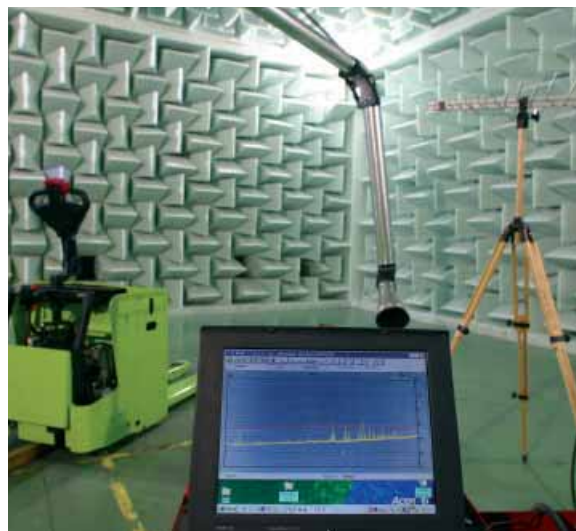


HANDLING SYSTEMS DIVISION



Dieser Unternehmensbereich bietet eine große Auswahl an Geräten für Handling und Logistik vom normalen Hubwagen bis zum elektrischen Deichselstapler.

Modernes Design und innovative Geräte sind die Charakteristiken von Pramac Geräten.



Gefertigt in modernsten Produktionsstätten erfüllen sie den höchsten Standard von Verlässlichkeit und Ergonomie.

SICHERHEIT UND QUALITÄT

SINCERT



Um die Erwartungen der Kunden zu erfüllen, bietet PRAMAC höchste Qualität und Sicherheit der Geräte. Durch kontinuierliche Forschung ist es möglich immer neue Innovationen und Verbesserungen der Geräte sowie im Herstellungsprozess zu erreichen. Dies alles wird auf der Grundlage des höchsten Respekts gegenüber der Umwelt getan. Gezieltes Mitarbeitertraining plus Einhaltung eines festgelegten Top-Qualitätsprogramms ergibt die PRAMAC Qualitätskultur, die sich in vielen europäischen und internationalen Zertifikaten wieder findet.

CE ENTSPRECHEND DEN
EUROPÄISCHEN
SICHERHEITSREGELUNGEN

SERVICE UND PARTS DIVISION

Diese eigenständige Abteilung innerhalb der Firma hat den alleinigen Zweck, die Ersatzteilversorgung 100 %ig zu gewährleisten. Hier findet der Kunde auch Hilfe bei allen Service Fragen. Durch ein weltweites Netzwerk ist pünktlicher und zuverlässiger Service jederzeit gegeben.



HANDLING SYSTEMS PRODUKTREIHE



GS PRO PALETTEN-HUBWAGEN

Kapazität (t): 2.5



GS PREMIUM PALETTEN-HUBWAGEN

Kapazität (t): 2.5



GS/P25 - GS/P25inox - PX20 HUBWAGEN MIT WAAGE

GS/P, GS/P inox: Kapazität (t): 2.5
PX20: Kapazität (t): 2.0



CX 14 ELEKTROHUBWAGEN

Kapazität (t): 1.4



PALETTEN-HUBWAGEN GS SPECIAL

Kapazität (t): 2.0 - 2.5



PALETTEN-HUBWAGEN GS MR HYDRO

Kapazität (t): 2.5



SCHERENHUBWAGEN HX 10M - HX 10E

Kapazität (t): 1.0



ELEKTROHUBWAGEN QX 18 - QX 20

Kapazität (t): 1.8 - 2.0

HANDLING SYSTEMS PRODUKTREIHE



GX 22 ELEKTROHUBWAGEN

Kapazität (t): 2.2



STAPLER MX

Kapazität (t): 0.5 - 1.0
Anheben (m): 1.0 → 1.6



TX STAPLER

Kapazität (t): 1.0 - 1.2
Anheben (m): 0.9 → 3.5



STAPLER GX

Kapazität (t): 1.0 - 1.2
Anheben (m): 0.9 → 3.5



GX - TX STRADDLE STAPLER

Kapazität (t): 1.0 - 1.2
Anheben (m): 1.55 → 3.45



STAPLER FX

Kapazität (t): 1.2
Anheben (m): 2.9 → 3.85



LX STAPLER

Kapazität (t): 1.2 - 1.4 - 1.6
Anheben (m): 1.6 → 4.5



STAPLER LX 14 FREE LIFT

Kapazität (t): 1.4
Freier Hub (m): 1.6
Anheben (m): 4.5

Die Leichtigkeit der Lasten

Die Geräte der GS Pro-Reihe, in zwei Versionen erhältlich, sind ein hervorragendes Werkzeug zum Heben und Fahren von Paletten oder in der Größe standardisierter Container. Dank des geringen Gewichts und der leichten Beweglichkeit sind alle Modelle dieser Reihe ein ideales Arbeitsgerät für ebene Böden und deren verschiedene Oberflächenarten.

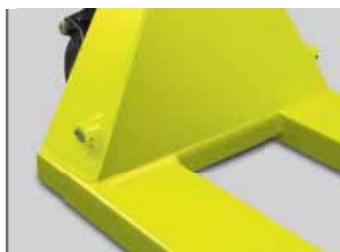


Neue: Kapazität 2.5T

24 Monate Garantie

mit Ausnahme von Verschleißteilen

Die Nylon rollen garantieren ein sicheres und ruhiges Rollen. Die Rollen aus Polyethuran sind besonders leise und vermeiden Beschädigungen von sehr empfindlichen Böden. Inkl. Ein- und Ausfahrrollen für geschlossene Paletten



Lackierung

Der Rahmen wird nach einer geeigneten Vorbehandlung mit einer zähen Epoxydbeschichtung bei 250°C versehen, um eine bessere Beständigkeit gegenüber Verschleiß und Design zu gewähren.

Großdimensionierte Räder (200 x 50) reduzieren den Kraftaufwand beim Fahren.



Max.-Druckventil

Wenn die maximale Lastkapazität überschritten wird, übersteigt der Öldruck den obersten Grenzwert und das Ventil stoppt automatisch die Gabeln. Auf diese Weise werden mögliche Strukturbrüche vermieden.

Rollen



Räder



Schnell in beengten Räumen

Die Geräte der GS Special Reihe, in verschiedenen Versionen erhältlich, sind die idealen Arbeitsgeräte, wenn es darum geht, Paletten in allen Größen zu bewegen. Geeignet für glatte Böden und andere Oberflächenarten, garantieren diese Hubwagen eine einfache und leichte Manövrierbarkeit.



Neue: Kapazität 2.0T / 2.5T



24 Monate Garantie

mit Ausnahme von Verschleißteilen



Stahlrollen

Die Version GS20 S4/B, mit einer geringeren Bodenhöhe, hat dank der Stahlrollen mit reduzierter Durchmesser, die gleiche Kapazität (2000 kg) wie alle anderen Versionen dieser Reihe.

Großdimensionierte Räder (200 x 50) reduzieren den Kraftaufwand beim Fahren.

Räder



Zugstange

Die Zugstange aus Stahl verleiht dem Hubwagen eine gute Stabilität, während gleichzeitig eine Kapazität von 2500 kg sichergestellt wird.

**Leichte Beweglichkeit
für vielseitige Arbeiten**

Die GS Premium Reihe, in verschiedenen Versionen erhältlich, zeichnet sich aus durch hohe Tragkraft und feinfühliges Handling der Pumpe. Diese Geräte sind durch das zweistufige Absenk-Steuerungssystem zuverlässige, sichere und geeignete Arbeitswerkzeuge, wenn es darum geht, zerbrechliche und empfindliche Lasten wie Kristall, Glas und Porzellan zu transportieren.

**5 Jahre Garantie für die Hydraulikpumpe
und 50.000 komplette Hubzyklen zertifiziert**



Kapazität 2.5T
Zweistufige Senkgeschwindigkeit



24 Monate Garantie

mit Ausnahme von Verschleißteilen

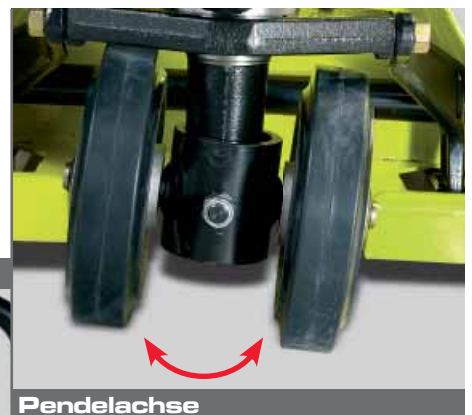


Ein-/Ausgangsrollen-System

Zusätzliche Rollen ermöglichen ein leichteres Ein- und Ausfahren einer geschlossenen Palette.

- Ergonomischer und bedienerfreundlicher mit einem Spezialgummi überzogener Griff, der Kraftaufwand beim Hub und Rollen reduziert
- Durch die Einhebelbedienung (Absenken Neutral-Anheben), sowie die Absenksteuerung mit zwei Geschwindigkeiten wird eine sichere und einfache Steuerung der Gabeln erreicht.

Bedienerfreundlicher Griff



Pendelachse

Durch die neue Pendelachse passen sich die Räder an der jeweiligen Oberfläche an und sind damit auch bei schwerer Beladung und unebenen Böden leicht zu manövrieren.

* - Bei Verwendung des original Pramac-Öls*. Weitere Details finden Sie im Bedienerhandbuch.

Der Rostfreie

Die Geräte der Mr Hydro Reihe, in mehreren Versionen erhältlich, sind ideal für die Verwendung an feuchten Orten. Sie eignen sich für alle Einsätze, an denen hohe Ansprüche an die Hygiene gestellt werden, wie in der chemischen, pharmazeutischen und Lebensmittel-Industrie.



Neue: Kapazität 2.5T

12 Monate Garantie



Hydraulikpumpe

In der Edelstahl-Reihe wird die Hydraulikpumpe aus der gleichen seefahrtstauglichen Bronze hergestellt, die auch für Schiffspropeller verwendet wird, um eine maximale Belastungsfähigkeit gegenüber der (Luft-) Feuchtigkeit zu garantieren.

Durch das elektrische Polierverfahren wird eine Struktur mit einer guten Ästhetik erreicht, die eine bestmögliche Hygiene garantiert.

Elektrisches Polieren

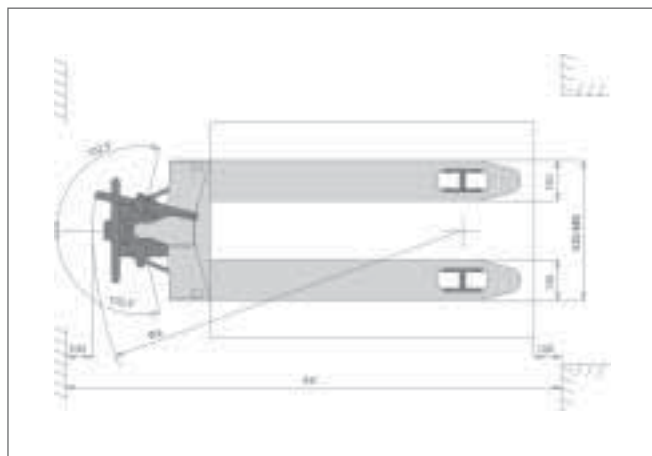
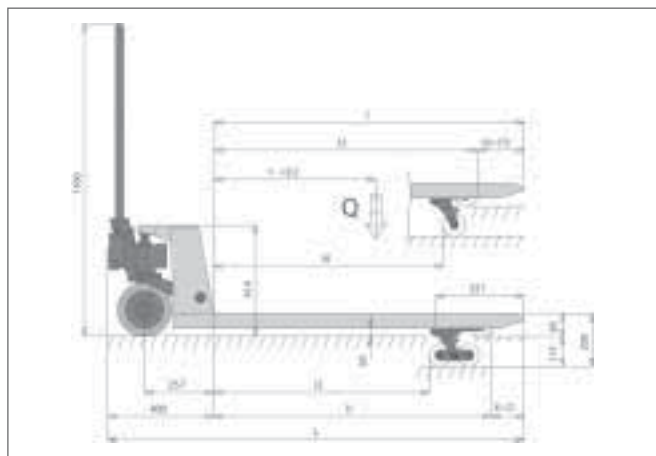


Gekapselte Lager

Die Edelstahlausführung verfügt über voll gekapselte Rollenlager, um die Schmierung unter allen Einsatzbedingungen jederzeit aufrecht zu erhalten.

BESTEL - NR MODELL		GK541000 25 S2/G	GKB41000 25 S4/G	GK501000 25 S2/G	GKB01000 25 S4/G	GKB65000 25 S4/G	GL541000 25 S2/X	GLB41000 25 S4/X	GR541000 25 S2/I	GRB41000 25 S4/I
TRAGFÄHIGKEIT ,	kg	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
ROLLEN ,	N°/*	2/N	4/N	2/N	4/N	4/N	2/NE	4/NE	2/NE	4/NE
RÄDER ,		N	N	N	N	N	NE	NE	NE	NE
ABMESSUNGEN ,										
LÄNGE DER GABELN ,	mm	1150	1150	800	800	1220	1150	1150	1150	1150
BREITE ,	mm	525	525	525	525	685	525	525	525	525
HÖHE VOM BODEN MIN/MAX ,	mm	85/200	85/200	85/200	85/200	85/200	85/200	85/200	85/200	85/200
GEWICHT ,	kg	66	70	56	60	77	66	70	66	70
RAHMEN										
EINSATZBEREICH (TEMPERATUR)	°C	-12/+50	-12/+50	-12/+50	-12/+50	-12/+50	-30/+50	-30/+50	-30/+50	-30/+50
PUMPE ,		GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	BRONZO	BRONZO
RAHMEN ,		GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	INOX	INOX	INOX	INOX
ZUGSTANGE ,		GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	INOX	INOX
SCHWENKARM ,		GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	INOX	INOX
DEICHSEL ,		GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	GALVANISIERT	INOX	INOX	INOX	INOX

N=Nylon, NE=Nylon Extra (Nylon mit geschütztem Lager) ,



I	800	1150	1220
I1	679	1029	1099
I2	450	800	870
I3	627	977	1047
I4	500	850	920
L	1200	1550	1620
Wa	1019	1367	1437
Ast	1484	1832	1902

Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Stehen Sie dem Gewicht mit Intelligenz gegenüber

Die Waage-Serie ist in zwei verschiedenen Modellen lieferbar. Die Modelle sind mit einem intelligentem Gerät zum Wiegen mit verschiedenen Optionen ausgestattet. Für das Anheben, Tragen und Wiegen von Lasten bis 2500 kg sind diese Geräte bestens geeignet für die interne Benutzung (nicht geeicht).



12 Monate Garantie

GS/P 25 inox

Das Modell GS/P 25 ist auch in der Edelstahl Inox Version erhältlich. Sie eignen sich für alle Einsätze, an denen hohe Ansprüche an die Hygiene gestellt werden, wie in der chemischen, pharmazeutischen und Lebensmittel-Industrie.



Die zentrale Position des Displays erlaubt eine schnelle und einfache Ablesung des getragenen Gewichtes.

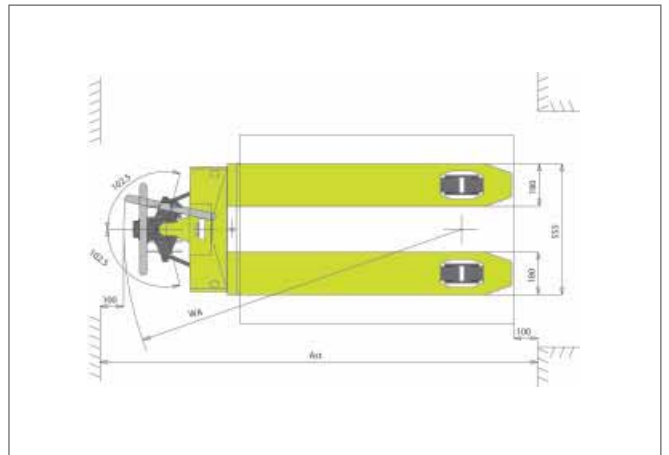
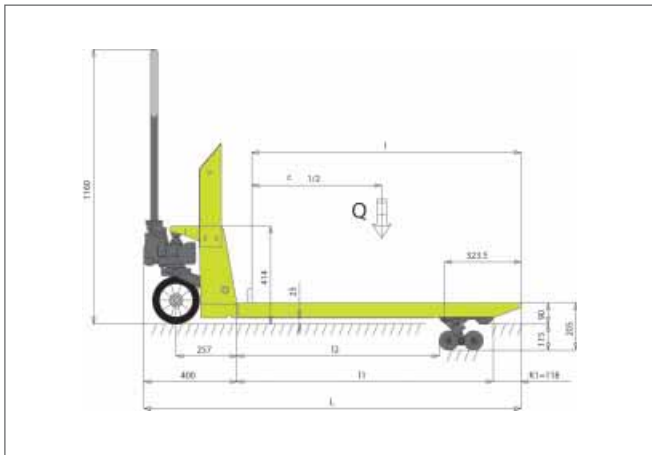
Display (GS/P25)



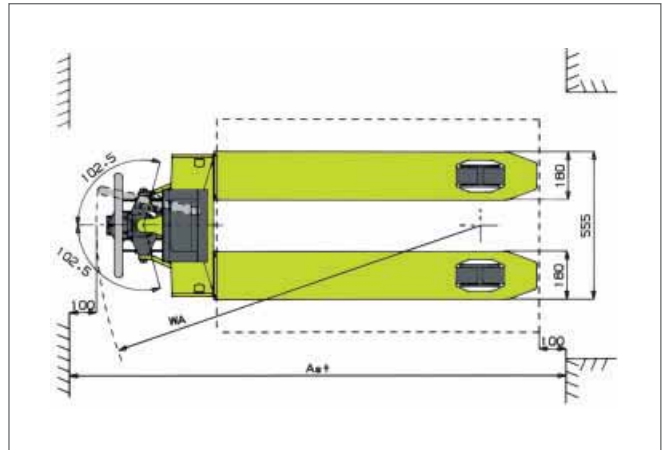
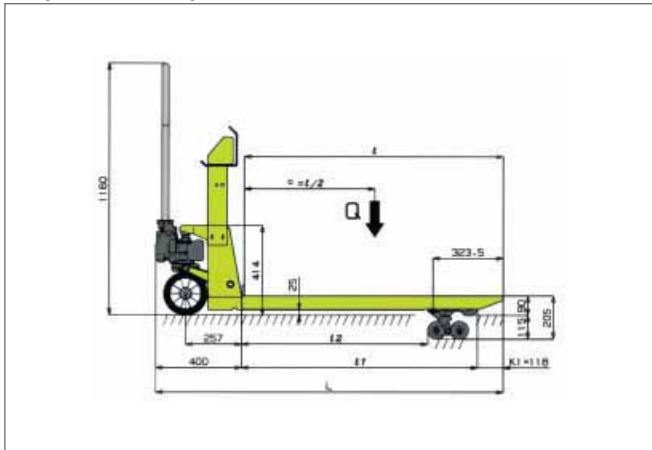
BESTEL - NR				GJB53000	GJB53S00	GHA33000	GJB530NN	GJB53SNN
MODELL				GS/P 25	GS/P 25 MIT DRUCKER	PX20	GS/P 25 INOX	GS/P 25 INOX MIT DRUCKER
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	2500	2500	2000	2500	2500
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend/stehend		●	●	●	●	●
BATTERIE		Spannung / Kapazität	V/Ah	6/1.1	6/1.1	6/1.1	6/1.1	6/1.1
EIGENGEWICHT		Mit batterie	Kg	132	132	124	132	132
ABMESSUNGEN								
HUBHOHE	h3	Hubhöhe	mm	205	205	205	205	205
	h2	Freier, normaler Hub	mm	115	115	115	115	115
ABMESSUNGEN	l	Länge der Gabeln	mm	1190	1190	1185	1190	1190
	nXS1	Gabelbreit x Gabelhöhe	mm	180x60	180x60	180x60	180x60	180x60
	L	Gesamtlänge	mm	1596	1596	1596	1596	1596
	B	Breite	mm	555	555	555	555	555
WENDERADIUS	Wa		mm	1426	1426	1596	1426	1426
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	1846	1846	1845	1846	1846
RADER								
		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	*	G/P	G/P	G/P	G/P	G/P
WAAGE								
		Genauigkeit	%	0,05	0,05	0,1	0,05	0,05
		Unterteilung	Kg	0,5	0,5	1	0,5	0,5
		Betriebsdauer	h	50	50	30	50	50
		Messzellen	N°	4	4	4	4	4

* G=Gummi, P=Polyurethan

PX20



GS/P25 - GS/P25 inox



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

**Stärke und Stabilität
für manuelles Heben**

Die neue Serie HX 10M erlaubt einfaches und leichtes manuelles Heben bis zu 800 mm Höhe. Mit diesem universellen Gerät können Sie transportieren, Teile einlagern, Kombis beladen oder als Montagebank benutzen.



12 Monate Garantie

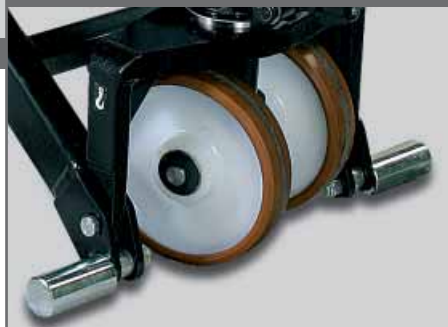
Die Stabilisatoren, die an den Radseiten positioniert sind, tragen zur Standfestigkeit bei und garantieren Sicherheit beim Anheben von schweren Ladungen.



Steuerungshebel

Beim Anheben der Ladung auf eine Höhe von über 400 mm erzeugt der Stabilisator bei dem HX10M eine konstante und sichere Arbeitsebene, die jede Bewegung verhindert.

Stabilisator



Frontstabilisatoren (Optional)



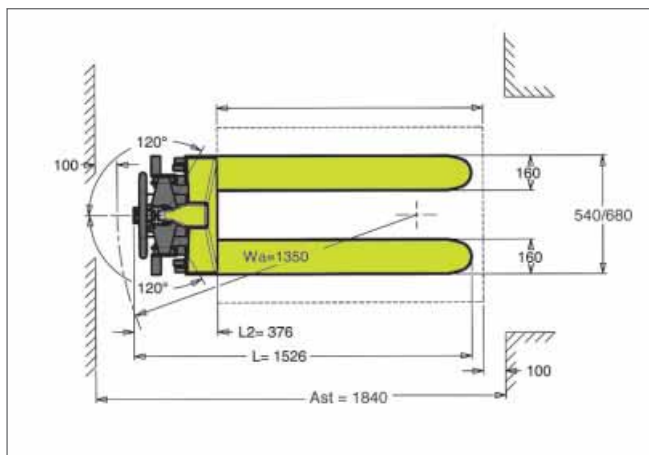
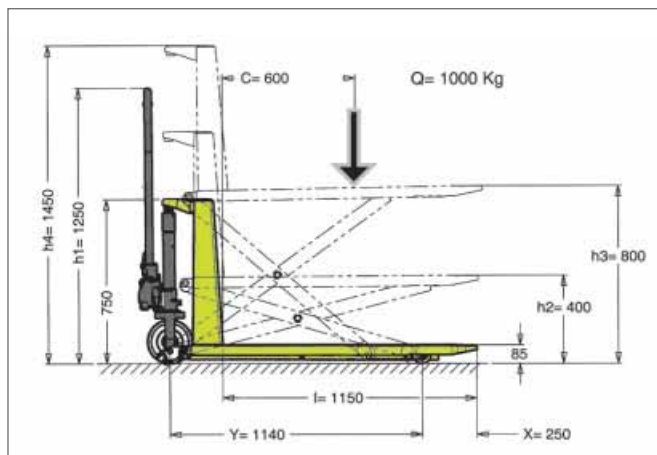
Alle Steuerungen (Senken- Neutral-Anheben) sind mit einem einzigen Hebel ausgestattet, um eine einfache und sichere Gabelkontrolle zu gewährleisten.

BESTEL - NR MODELL				GT042000 HX 10M	GT044000 HX 10M
LEISTUNG	Q	Ladekapazität	Kg	1000	1000
ANTRIEBSSYSTEM		Escort	type	●	●
ABMESSUNGEN					
HUB	h3	Ganzer Hub	mm	800	800
	h2	Normaler Freihub	mm	400	400
LÄNGE	l	Gabellänge	mm	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite u. -dicke	mm	160x48	160x48
	L	Gesamtlänge	mm	1526	1526
	B	Breite	mm	540	680
WENDERADIUS	Wa		mm	1340	1340
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	1840	1840
RÄDER					
		Fahrer/Ladeseite	Nr	2/2	2/2
		Fahrer/Ladeseite	*	P/P	P/P

* G=Gummi, P=Polyurethane

ZUBEHÖR	
FRONTSTABILISATOREN	
BESTELL - NR	EY000A0000A

Polyurethan Rollen als Standard



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

**Stärke und Stabilität
für elektrisches Heben**

Die neue Serie HX 10E mit allen Charakteristiken für professionellen Einsatz ausgestattet, erlaubt elektrisches Heben bis 800 mm Höhe. Dank seines reduzierten Gewichtes und großer Wendigkeit, können mit diesem Universalgerät Arbeiten zum Transportieren, Teile ein- oder auslagern, Bestückung von Montagebändern und vieles mehr ausgeführt werden.

**Batterie und externes
Batterieladegerät als Standard**

12 Monate Garantie



Einstellbare Arbeitsebene (Zubehör)



- Automatisches Senksystem
- Über Sensoren gesteuert wird eine festgelegte Arbeitshöhe automatisch eingestellt.
- Ein akkustisch-visuelles Signal zeigt alle Gabelbewegungen an.

Beim Anheben der Ladung auf eine Höhe von über 400 mm erzeugt der Stabilisator bei dem HX10E eine konstante und sichere Arbeitsebene, die jede Bewegung verhindert.



Frontschutz

- Frontschutz neu:
- kleinere Aussenmaße
 - Stahlhaube zur Abdeckung der elektronischen Hydraulik
 - Batterieschutz aus widerstandsfähiger Kunststoffeinheit
 - optimierte Batteriehalterung

Stabilisator

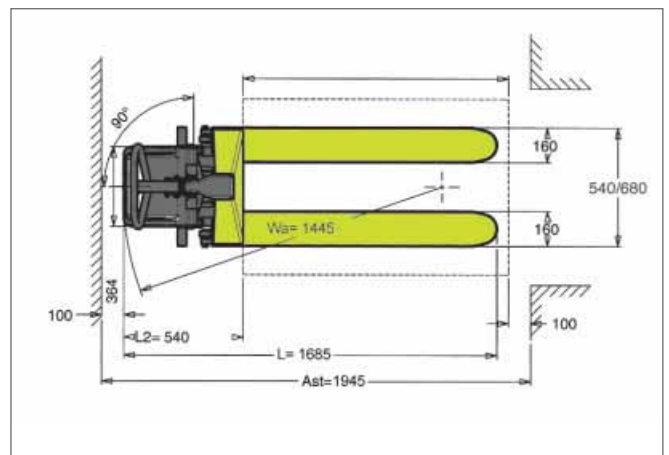
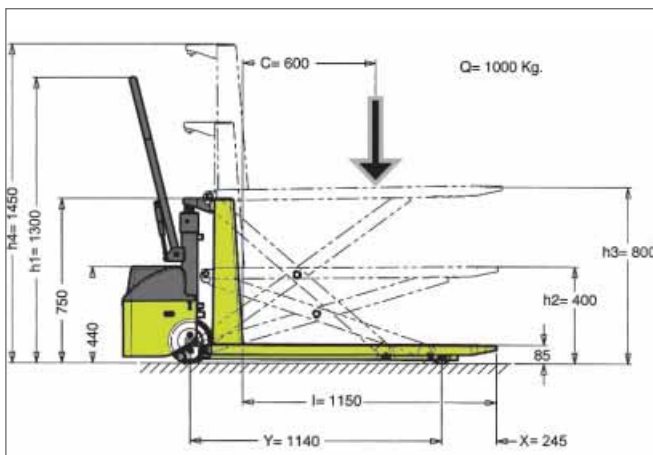


BESTEL - NR				EF042000	EF044000
MODELL				HX 10E	HX 10E
LEISTUNG	Q	Ladefähigkeit	Kg	1000	1000
ANTRIEBSSYSTEM		Escort		•	•
ABMESSUNGEN					
HUB	h3	Gesamthub	mm	800	800
	h2	Normaler Freihub	mm	400	400
LÄNGE	l	Gabellänge	mm	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite/-dicke	mm	160x48	160x48
	L	Gesamtlänge	mm	1685	1685
	B	Breite	mm	540	680
WENDERADIUS	Wa		mm	1445	1445
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	1945	1945
RÄDER					
		Fahrer/Ladeseite	Nr	2/2	2/2
		Fahrer/Ladeseite	*	G/P	G/P
ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG					
BATTERIE		Spannung / Leistung	V/Ah	12/60	12/60
BATTERIELADER		Spannung / Leistung	V/Ah	12/10	12/10
ELECTRISCHER MOTOR		Hubmotor	kW	1,6	1,6

* G=Gummi, P=Polyurethan

ACCESSORIES	
FRONTSTABILISATOREN	
BESTELL - NR	EY000A0000A

Polyurethan Lastrollen als Standard



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Hohe Leistung und Stabilität

Diese Serie ist in zwei Versionen lieferbar. Ihr Einsatzort ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten über längere Strecken im Innenbereich transportiert werden müssen. Das Ladegerät ist im Elektrohubwagen integriert.

Integrierte Batterie und Ladegerät



12 Monate Garantie



Multifunktionsgriff

- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit
- Doppelhubsteuerung beidseitig am Griff
- Batterieladeanzeige Display
- Sicherheitsknopf und Signal beidseitig am Deichselkopf.

Sie können wählen zwischen einer Batterie mit 80 Ah und 130 Ah, die eine längere Stand- und Fahrtzeit ermöglicht.

Fahrzeugbatterie



Stützräder

Zwei höhenverstellbare, seitliche Stützräder gewähren eine hervorragende Manövrierbarkeit, auch auf unebenen Böden, und sorgen für hohe Stabilität.

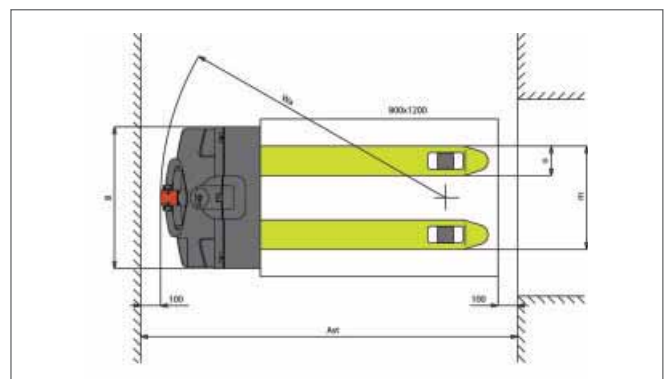
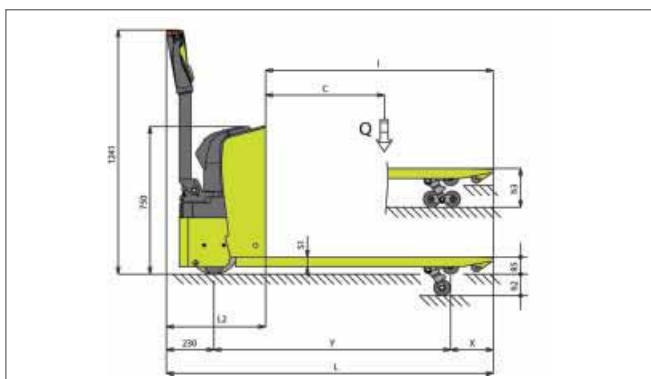
BESTEL - NR				EC241000	EC245000	EC241100	EC245100	EC221000	EC225000	EC221100	EC225100
MODELL				CX 14							
TYP				1150X525	1150X685	1150X525 PLUS	1150X685 PLUS	1000X525	1000X685	1000X525 PLUS	1000X685 PLUS
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●	●	●	●	●	●
ABMESSUNGEN											
HUBHÖHE	H3	Hubhöhe	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
	H2	Freier, normaler Hub	mm	115	115	115	115	115	115	115	115
LÄNGE	I	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150	1150	1000	1000	1000	1000
	NXS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150X50	150X50	150X50	150X50	150X50	150X50	150X50	150X50
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge	mm	1650	1650	1650	1650	1500	1500	1500	1500
	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	500	500	500	500	500	500	500	500
	B	Breite	mm	720	720	720	720	720	720	720	720
	M	Nutzbreite	mm	525	685	525	685	525	685	525	685
WENDERADIUS	WA		mm	1435	1435	1435	1435	1285	1285	1285	128
STAUGANG	AST	800x1200	mm	1900	1900	1900	1900	1750	1750	1750	1750
LEISTUNGEN											
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	Km/h	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7
		Heben mit / ohne Last	m/s	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
		Senken mit / ohne Last	m/s	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
MAX. ÜBERWINDBARE		mit / ohne Last	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
GEWICHT											
EIGENGEWICHT		Mit Batterie	Kg	203	207	246	250	199	203	242	246
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	Kg	562/1041	565/1042	599/1047	602/1048	561/1038	564/1039	598/1044	601/1045
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	Kg	170/33	173/34	207/39	210/40	169/30	172/31	206/36	209/37
RAHMEN											
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1/2	2+1/2	2+1/2	2+1/2	2+1/2	2+1/2	2+1/2	2+1/2
		Material (Antriebs-/Lastseite)		P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P
BEREIFUNG		Abmessungen Antriebsrad	mm Ø	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76
		Abmessungen Stützräder	mm Ø	100X40	100X40	100X40	100X40	100X40	100X40	100X40	100X40
		Abmessungen Lastrollen	mm Ø	82X80	82X80	82X80	82X80	82X80	82X80	82X80	82X80
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1195	1195	1195	1195	1045	1045	1045	1045
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	215	215	215	215	215	215	215	215
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch		●	●	●	●	●	●	●	●
ANTRIEB											
		(A) Antriebs-/Starterbatterie (S)	typ	S	S	A	A	S	S	A	A
		Spannung / Kapazität	V/Ah	24/74	24/74	24/100*	24/100*	24/74	24/74	24/100*	24/100*
		Gewicht	Kg	36	36	78	78	36	36	78	78
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		Hubmotor	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER		●	●	●	●	●	●	●	●
LADEGLEICHRICHTER			V/A	24/13	24/13	24/20	24/20	24/13	24/13	24/20	24/20

* G=Gummi, P=Polyurethan

* Batteriekapazität 130 Ah bei 20 Stunden

ZUBEHÖR	
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET	
BESTELL - NR	HZ000S00005

Verfügbar mit Tandem Lastrollen und Profilantriebsrad



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.



Erste Wahl für professionelles Handling

PRAMAC'S neue Auswahl an elektrischen Paletten Hubwagen, die QX Serie ist die richtige Lösung für professionelle Kunden im Handling-Bereich. Diese Geräte garantieren eine hohe Leistung, Effizienz und Flexibilität für viele Einsatzmöglichkeiten. Die SEM* Technologie und ein vertikal eingebauter Motor ermöglichen eine konstante Geschwindigkeit (6 km/h) mit oder ohne Last, sowie eine kompakte Bauweise.

Multifunktionsgriff

Vertikal montierter Motor

Gabelenden aus gegossenem Stahl

1 Eingangs
4 Ausgangsrollen

Schubstangen:
Arbeitsweise
"auf Zug"

SEM* Technik und
elektromagnetisches
Bremsystem

12 Monate Garantie

- Die leicht abnehmbare Batterieabdeckung ermöglicht schnellen Zugang zum Batteriegehäuse.
- Die Steckverbindung des Batterieladeanschlusses ermöglicht dem Fahrer die Abtrennung der Batterie von der Maschine und den Anschluss an ein externes Ladegerät.

Batteriegehäuse



Räder

- Extra großes (Ø mm 230x75) und leistungsstarkes Antriebsrad mit SEM Technologie
- Die beiden anpassbaren Räder sorgen für leichte Manövrierbarkeit auch auf schwierigstem Untergrund und bieten unter allen Einsatzbedingungen überragende Stabilität.

- Großdimensionierte Druckknöpfe zur problemlosen Steuerung der Fahrtrichtung und -geschwindigkeit auch in beengten Bereichen.
- Doppelhub Bedienelemente auf beiden Seiten des Steuerhebels..
- Betriebsstundenzähler und Batterieladestandskontrolle mit gut ablesbaren Displays.
- Sicherheits-Druckknopf + Hupe oben an der Steuersäule.
- Hauptschalter mit Schlüsselbedienung.

Steuersäule und Bedienelemente



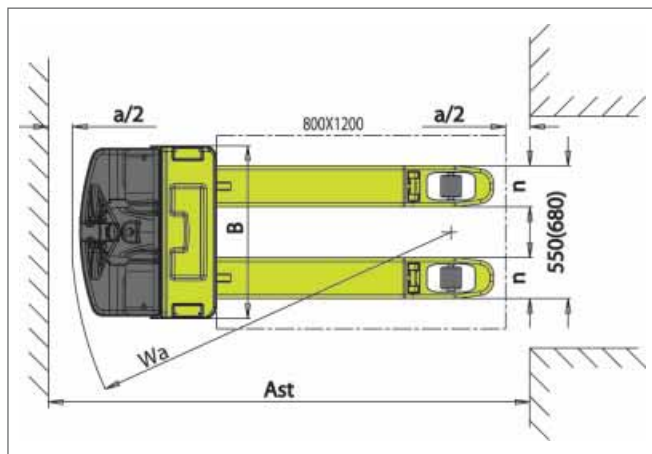
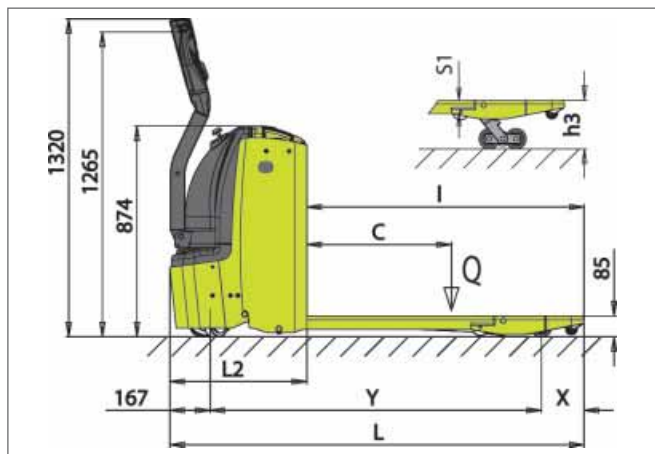
* SEM = Fremd erregter Motor

BESTEL - NR				EGH23000	EGH43000	EGH24000	EGH44000	EG423000	EG443000	EG424000	EG444000
MODELL				QX 18				QX 20			
TIPO				550X1000	550X1150	680X1000	680X1150	550X1000	550X1150	680X1000	680X1150
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1800	1800	1800	1800	2000	2000	2000	2000
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
FAHRSYSTEM				Begleitung gehend							
FAHRSYSTEM				●	●	●	●	●	●	●	●
ABMESSUNGEN											
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	200	200	200	200	200	200	200	200
	h2	Freier, normaler Hub	mm	115	115	115	115	115	115	115	115
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1000	1150	1000	1150	1000	1150	1000	1150
	nXS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	170x55	170x55	170x55	170x55	170x55	170x55	170x55	170x55
	L	Gesamtlänge	mm	1565	1715	1565	1715	1565	1715	1565	1715
ABMESSUNGEN	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	567	567	567	567	567	567	567	567
	B	Breite	mm	716	716	716	716	716	716	716	716
		Nutzbreite	mm	550	550	680	680	550	550	680	680
WENDERADIUS	Wa		mm	1425	1575	1425	1575	1425	1575	1425	1575
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	1850	2000	1850	2000	1850	2000	1850	2000
LEISTUNGEN											
GESCHWINDIGKEITEN	Fahren mit / ohne Last		Km/h	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0
	Heben mit / ohne Last		m/s	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05
	Senken mit / ohne Last		m/s	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04
MAX.ÜBERWINDBARE NEIGUNG	mit / ohne Last		%	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20	10/20
GEWICHT											
EIGENGEWICHT	Mit Batterie 230Ah		Kg	510	520	510	520	510	520	510	520
ACHSLAST	Mit Last (Antriebs-/ Lastseite)		Kg	723/1587	881/1439	723/1587	881/1439	756/1754	940/1580	756/1754	940/1580
	Ohne Last (Antriebs-/ Lastseite)		Kg	390/120	395/125	390/120	395/125	390/120	395/125	390/120	395/125
RAHMEN											
RÄDER	Anzahl (Antriebs-/ Lastseite)		Nr	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2
	Material (Antriebs-/ Lastseite)		mm Ø	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P
BEREIFUNG	Abmessungen Antriebsrad		mm Ø	230x75	230x75	230x75	230x75	230x75	230x75	230x75	230x75
	Abmessungen Stützräder		mm Ø	100x40	100x40	100x40	100x40	100x40	100x40	100x40	100x40
	Abmessungen Lastrollen		mm	85x90	85x90	85x90	85x90	85x90	85x90	85x90	85x90
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1224	1373	1224	1373	1224	1373	1224	1373
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	175	175	175	175	175	175	175	175
BETRIEBSBREMSE	elektrisch			●	●	●	●	●	●	●	●
ANTRIEB											
BATTERIE	traktionsbatterie			●	●	●	●	●	●	●	●
	Spannung / Kapazität (min-max)		V/Ah	24/180-230	24/180-230	24/180-230	24/180-230	24/180-230	24/180-230	24/180-230	24/180-230
	Gewicht (min-max)		Kg	190-216	190-216	190-216	190-216	190-216	190-216	190-216	190-216
ELEKTROMOTOREN	Fahrmotor		KW	0,9	0,9	0,9	0,9	1,2	1,2	1,2	1,2
	Hubmotor		KW	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
GANGKONTROLLE	ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER			●	●	●	●	●	●	●	●

* P=Polyurethan

ZUBEHÖR			
BATTERIE			
BASTELLE-NR		EY000A00008	EY000A00009
TYP	V-Ah	24-180	24-230
AUTONOMIE	h	6	8
GEWICHT	Kg	190	216
BATTERIELADEGERÄT			
BASTELLE-NR		EY000A00004	HY000A00005
TYP	V-A	24-30	24-40

Verfügbar mit Tandem Rollen
und Vulkollan® oder Profilantriebsrad



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.



Maximale Leistung in allen Bereichen

Der QX22 ist eine sehr vielseitige Maschine: für Paletten Handling auf begrenztem Raum oder über große Entfernungen mit Benutzung der Fahrerstandplattform. Das Gerät ist wegen seiner Stärke, Kompaktheit, hohen Batteriekapazität (315A) und mobiler Batteriewechselstation ideal für intensive Anwendungen.



Multifunktionsgriff

Vertikal montierter Motor

Gabelenden aus gegossenem Stahl

1 Eingangs
4 Ausgangsrollen

Schubstangen:
Arbeitsweise "auf Zug"

Fahrerpodest mit rutschfester PVC Beschichtung

SEM* Technik und elektromagnetisches Bremssystem

12 Monate Garantie

- Die Gabelenden tragen 1 Ein- und 4 Ausfahrrollen, sind aus Stahlguss gefertigt und auf die 8 mm starke Hubgabel aufgeschweißt, die über zusätzliche Innenverstärkungen verfügt.
- Die nicht auf Druck, sondern auf Zug arbeitenden Schubstangen ergeben eine verbesserte Verwindungssteifigkeit des Materials.

Hubgabel und Schubstangen



Austausch der Batterie



- Das Batteriegehäuse ist mit einer abnehmbaren Seitenverkleidung ausgestattet; die Batterie selbst ist zwecks leichteren Austauschs rollend gelagert. Der Batteriewechsel ist ohne Werkzeug möglich.
- Für schnellen Batteriewechsel ist auf Anfrage eine mobile Batterieladestation verfügbar.



Steuersäule und Bedienelemente

- Großzügig dimensionierte Regler
- Doppelhub Bedienelemente auf beiden Seiten des Steuerhebels.
- Betriebsstundenzähler und Batterieladestandskontrolle mit LED Anzeigen.
- Sicherheits-Druckknopf + Hupe
- Hauptschalter mit Schlüsselbedienung.
- Die Steuersäule ist in Kastenbauweise aus geformtem Stahlblech..

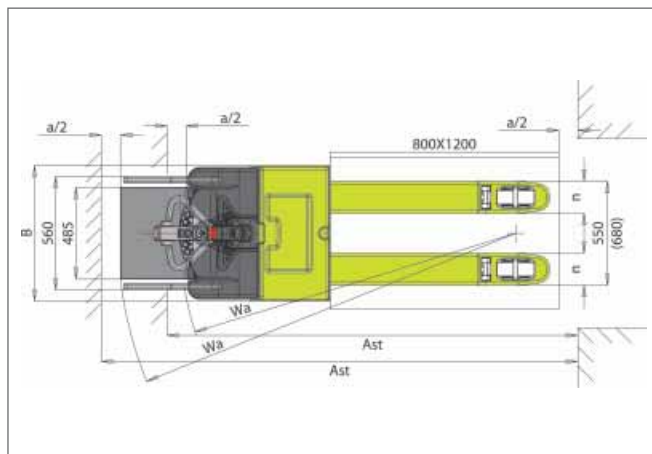
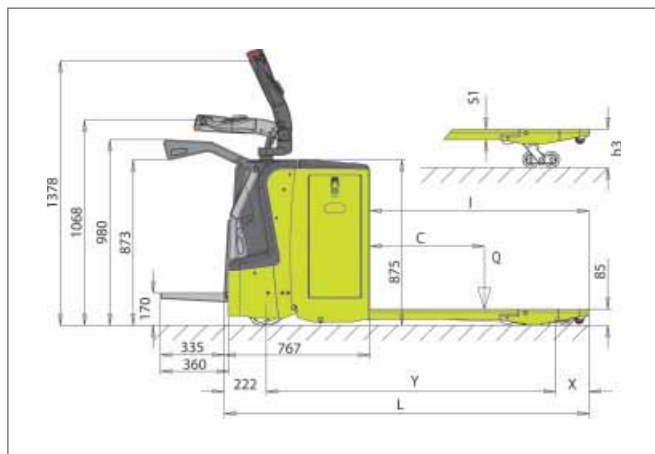
* SEM = Fremd erregter Motor

BESTEL - NR				EGD23000	EGD43000	EGD24000	EGD44000
MODELL				QX 22			
TYP				1000X550	1150X550	1000X680	1150X680
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	2200	2200	2200	2200
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend / stehend		●	●	●	●
ABMESSUNGEN							
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	200	200	200	200
	h2	Freier, normaler Hub	mm	115	115	115	115
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1000	1150	1000	1150
	nXS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	170x55	170x55	170x55	170x55
	L	Gesamtlänge	mm	1767/2102	1917/2252	1767/2102	1917/2252
ABMESSUNGEN	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	767/1102	767/1102	767/1102	767/1102
	B	Breite	mm	716	716	716	716
		Nutzbreite	mm	550	680	550	680
WENDERADIUS	Wa		mm	1612/1939	1762/2089	1612/1939	1762/2089
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2017/2352	2167/2502	2017/2352	2167/2502
LEISTUNGEN							
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit / ohne Last	Km/h	6/6 (10/10)	6/6 (10/10)	6/6 (10/10)	6/6 (10/10)
		Heben mit / ohne Last	m/s	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05
		Senken mit / ohne Last	m/s	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05
MAX.ÜBERWINDBARE NEIGUNG		mit / ohne Last	%	8/20	8/20	8/20	8/20
GEWICHT							
EIGENGEWICHT		Mit Batterie 230Ah	Kg	682	690	682	690
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/ Lastseite)	Kg	812/2070	1023/1867	812/2070	1023/1867
		Ohne Last (Antriebs-/ Lastseite)	Kg	451/231	483/207	451/231	483/207
RAHMEN							
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/ Lastseite)	Nr	1X+2/4	1X+2/4	1X+2/4	1X+2/4
		Material (Antriebs-/ Lastseite)	mm Ø	P+P/P	P+P/P	P+P/P	P+P/P
BEREIFUNG		Abmessungen Antriebsrad	mm Ø	230x75	230x75	230x75	230x75
		Abmessungen Stützräder	mm Ø	100x40	100x40	100x40	100x40
		Abmessungen Lastrollen	mm	85x80	85x80	85x80	85x80
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1370	1520	1370	1520
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	175	175	175	175
BETRIEBSBREMSE		elektrisch	typ	●	●	●	●
ANTRIEB							
BATTERIE		traktionsbatterie	typ	●	●	●	●
		Spannung / Kapazität (min-max)	V/Ah	24/230-315	24/230-315	24/230-315	24/230-315
		Gewicht (min-max)	Kg	215-277	215-277	215-277	215-277
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	KW	2.0	2.0	2.0	2.0
		Hubmotor	KW	2.2	2.2	2.2	2.2
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER	typ	●	●	●	●

* P=Polyurethan

ZUBEHÖR			
BATTERIE			
BASTELLE-NR		EY000A0000C	EY000A0000B
TYP	V-Ah	24-230	24-315
AUTONOMIE	h	8	10
GEWICHT	Kg	216	277
BATTERIELADEGERÄT			
BASTELLE-NR		HY000A00005	HY000A00003
TYP	V-A	24-40	24-50
MOBILE BATTERIE WECHSEL STATION			
BASTELLE-NR		EY000A00007	

Verfügbar mit Tandem/Einzel Lastrollen und Vulkollan® Profilantriebsrad



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.



Hohe Leistungen für einfache Arbeiten

Die MX Serie, die einen exzellenten Kompromiss zwischen ihrem Preis und Leistungen darstellt, wurde nun mit den neuen Modellen weiter verbessert. Eine erhöhte Tragfähigkeit, verstärkte Gabeln sowie Umlenkrollen aus Stahl sind nur einige Beispiele für die verbesserte Qualität. Die Fußpumpe erlaubt ein einfacheres Anheben der Gabeln, wenn keine Last transportiert wird.



12 Monate Garantie

Eine große Kette und eine stabile Umlenkrolle aus Stahl sorgen für große Widerstandsfähigkeit und Zuverlässigkeit auch bei Arbeiten mit schweren Lasten.

Umlenkrolle



Max.-Druckventil

Wenn die maximale Lastkapazität überschritten wird, übersteigt der Öldruck den obersten Grenzwert, und das Ventil stoppt automatisch die Gabeln. Auf diese Weise werden mögliche Strukturbrüche vermieden.

Die Gabel wird mit 4 Präzisions-Stahlrollen angetrieben, die sich entlang der vertikalen Stange bewegen.

Gabel angetrieben durch Rollen

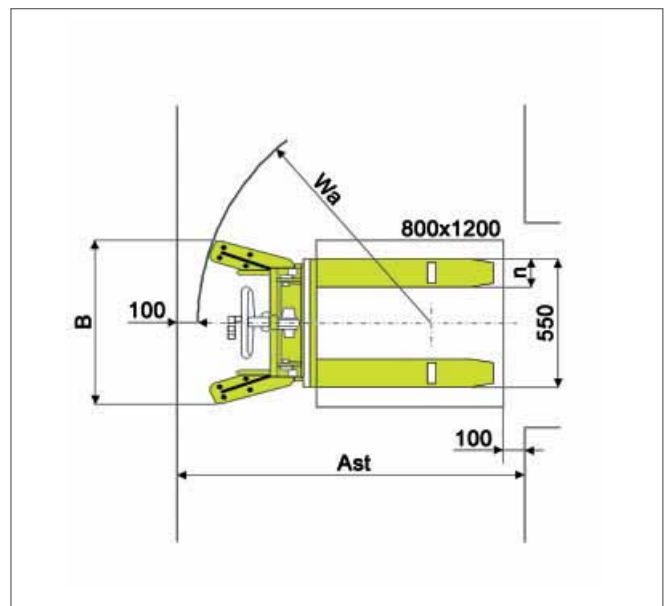
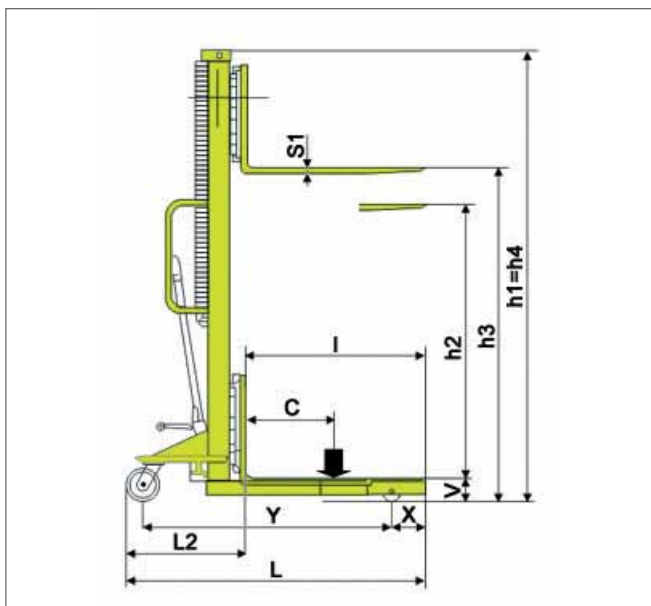


Bedienerfreundlicher Griff

- Ergonomischer Griff mit Kunststoffüberzug
- Durch die Einhebelbedienung (Absenken/Neutral/Anheben) wird eine sichere und einfache Steuerung der Gabeln erreicht.

BESTEL - NR				HB31000000	HB30500000	HB10500000
MODELL				MX 510	MX 516	MX 1016
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	kg	500	500	1000
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●
ABMESSUNGEN						
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	1000	1600	1600
	h2	Freier, normaler Hub	mm	910	1510	1510
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	170X60	170X60	170X60
ABMESSUNGEN						
	L	Gesamtlänge	mm	1690	1690	1690
	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	540	540	540
	B	Breite	mm	740	740	740
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1490	2080	2080
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	1490	2080	2080
	V	Höhe vom Boden	mm	90	90	90
WENDERADIUS	Wa		mm	1400	1400	1400
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2000	2000	2000
LEISTUNGEN						
GESCHWINDIGKEITEN		Senken mit/ohne Last	m/s	0,16/0,05	0,12/0,03	0,12/0,03
		Heben mit/ohne Last	n°	37	73	73
GEWICHT						
EIGENGEWICHT			kg	185	200	210
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	202/483	213/487	309/901
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	113/72	123/77	129/81
RAHMEN						
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2/2	2/2	2/2
BEREIFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)	typ	N/N	N/N	N/N
		Abmessungen Stützräder	mmØ	150X40	150X40	150X40
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	80X78	80X78	80X78
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1240	1240	1240
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	300	300	300
BETRIEBSBREMSE		Mechanisch	typ	●	●	●

*N=Nylon



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Stark heben und einfach fahren

Die TX Serie, lieferbar in verschiedenen Versionen, sind Stapler die elektrisch heben und manuell fahren. Eine große Stabilität garantiert sicheres heben in größere Höhen.

Die TX12 Version ist mit Polyurethan Rädern ausgestattet und erleichtert damit auch bei voller Last die Rollfähigkeit.

Integrierte Batterie und Ladegerät



12 Monate Garantie

Eine Fußbremse sichert das Gerät auch beim Parken.

Fußbremse



Batterielader

Der Batterielader ist mit einem System ausgerüstet, das im Fall einer niedrigaktiven Ladung, das Anheben blockiert und das Fahren erlaubt.

Dieser Schlüssel hat die Funktion, über die Batteriespannung die Elektronik des Staplers ein und auszuschalten, und dient gleichzeitig als Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Fahren.

Batterieschlüssel

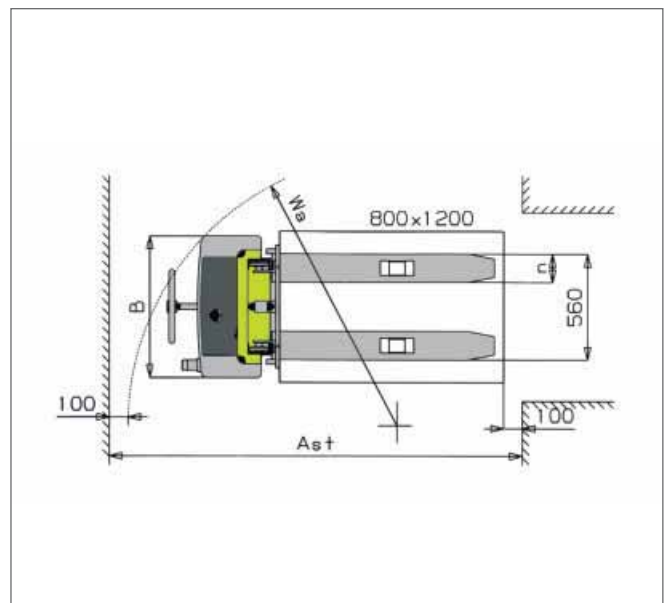
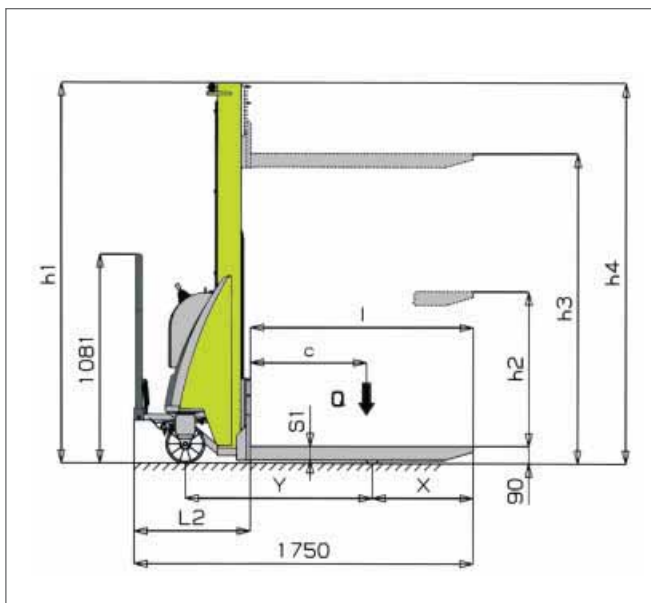


Regulierbare Puffer

Aufgrund seiner hohen Ladungs- und Anhebekapazität, ist die TX12 Version mit einstellbaren Puffern ausgerüstet, die mögliche Schwingungen minimieren.

BESTEL - NR				HA010000	HA310000	HA410000	HA512000	HA612000	HA712000
MODELL				TX 10/09	TX 10/16	TX 10/20	TX 12/25	TX 12/29	TX 12/35
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	kg	1000	1000	1000	1200	1200	1200
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●	●	●	●
ABMESSUNGEN									
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	900	1600	2000	2500	2900	3500
	h2	Freier, normaler Hub	mm	810	1510	1910	-	-	80
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge	mm	1750	1750	1750	1850	1850	1850
	L2	Länge der Antriebseinheit	mm	600	600	600	700	700	700
	B	Breite	mm	750	750	750	850	850	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1300	1970	2370	1780	1980	2250
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	1300	1970	2370	2985	3385	3915
WENDERADIUS	Wa		mm	1440	1440	1440	1760	1760	1760
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2210	2210	2210	2375	2375	2375
LEISTUNGEN									
GESCHWINDIGKEITEN		Heben mit/ohne Last	m/s	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
GEWICHT									
EIGENGEWICHT		Mit batterie	kg	290	305	315	424	440	485
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	226/1064	239/1066	251/1064	500/1125	509/1131	545/1140
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	195/95	208/97	220/95	308/117	317/123	353/132
RAHMEN									
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
BEREIFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)	*	G/N	G/N	G/N	P/N	P/N	P/N
		Abmessungen Stützräder	mmØ	200X50	200X50	200X50	200X50	200X50	200X50
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	965	965	965	1155	1155	1155
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	520	520	520	365	365	365
BETRIEBSBREMSE		Mechanisch	typ	●	●	●	●	●	●
ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG									
ELEKTROMOTOREN		Hubmotor	kW	1,6	1,6	1,6	2,2	2,2	2,2
BATTERIE		Starterbatterie	typ	●	●	●	●	●	●
		Spannung / Kapazität	V/Ah	12/74	12/74	12/74	12/74	12/74	12/74
BATTERIELADEGERÄT		Gewicht	kg	18	18	18	18	18	18
		Typ	V-A	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15	12-15

*G=Gummi, N=Nylon, P=Poliurethan



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Der kompakte Stapler

Die GX Serie ist ausgestattet mit integriertem Ladegerät sowie elektrischem Hub und Antrieb. Das ideale Gerät für den Semi-Profi-Bereich.

Optional kann dieses Gerät mit wartungsfreier Gelbatterie ausgestattet werden, die besonders geeignet ist, wo hoher hygienischer Standard gegeben ist (chemische, pharmazeutische und Lebensmittel Industrie).

Integrierte Batterie und Ladegerät

Zwei getrennte Bedienelemente für Hubfunktion (optional)



12 Monate Garantie

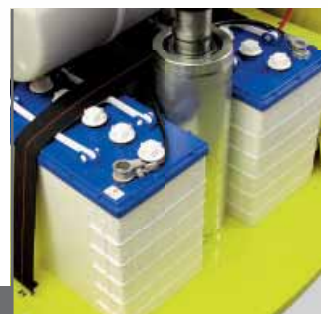
Multifunktionsgriff

- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit.
- Batterieentladeanzeige Display
- Sicherheitsknopf und Signal am Deichselkopf.
- Griffsäule aus Stahlblech. Einfach abnehmbares Plastikgehäuse für einfachen Zugang und Instandhaltung.



Das Batterieladesystem ist so ausgerüstet, dass bis zur entgültigen Entladung der Batterie die Hubbewegung blockiert, ein Fahren zur nächsten Ladestation aber noch möglich ist.

Batterielader



Fahrzeuggestbatterie

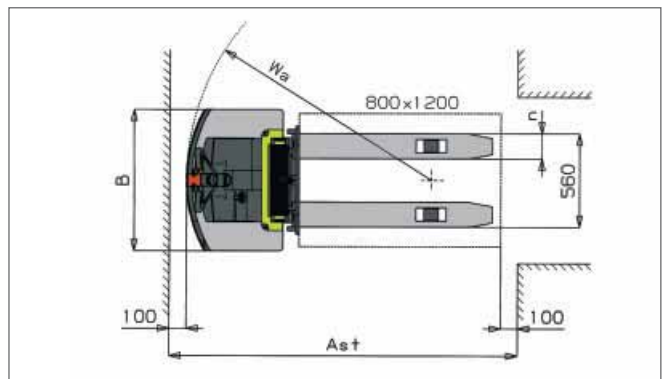
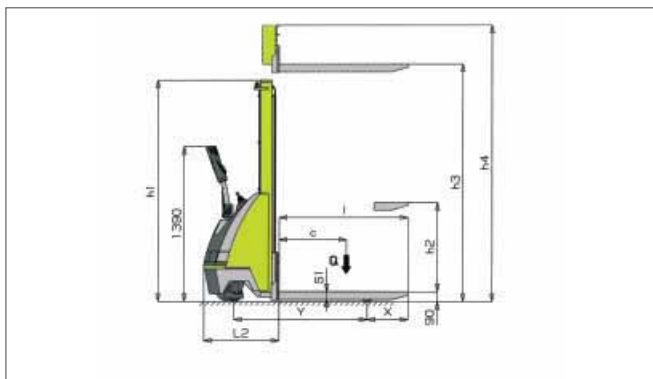
Die Plus und Gel Versionen besitzen eine leistungsfähigere Batterie (100Ah), die längere Fahrzeiten gewährleistet.

BESTEL - NR			HC010000	HC310000	HC410000	HC010300	HC310300	HC410300	HC512000	HC612000	HC712000	HC512100	HC612100	HC712100	HC512300	HC612300	HC712300	
MODELL			GX 10/09	GX 10/16	GX 10/20	GX 10/09	GX 10/16	GX 10/20	GX 12/25	GX 12/29	GX 12/35	GX 12/25	GX 12/29	GX 12/35	GX 12/25	GX 12/29	GX 12/35	
			GEL	GEL	GEL	GEL	GEL	GEL	PLUS	PLUS	PLUS	GEL	GEL	GEL	GEL	GEL	GEL	
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1000	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ABMESSUNGEN																		
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	900	1600	2000	900	1600	2000	2500	2900	3500	2500	2900	3500	2500	2900	3500
	h2	Freier, normaler Hub	mm	810	1510	1910	810	1510	1910	-	-	80	-	-	80	-	-	80
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70	150X70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge	mm	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825	1825
	L2	Länge der Lenkeinheit	mm	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675	675
	B	Breite	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1300	1970	2370	1300	1970	2370	1780	1980	2250	1780	1980	2250	1780	1980	2250
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	1300	1970	2370	1300	1970	2370	2985	3385	3915	2985	3385	3915	2985	3385	3915
WENDERADIUS	Wa		mm	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075	2075
LEISTUNGEN																		
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	km/h	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
MAX. ÜBERWINDBARE		mit/ohne Last	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
GEWICHT																		
EIGENGEWICHT		Mit Batterie	kg	369	390	410	393	414	434	490	505	540	524	539	574	526	541	576
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	427/942	442/948	456/954	441/952	456/958	470/964	549/1141	563/1142	589/1151	573/1151	587/1152	613/1161	571/1155	585/1156	611/1165
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	272/97	287/103	301/109	286/107	301/113	315/119	362/128	376/129	402/138	386/138	400/139	426/148	384/142	398/143	424/152
RAHMEN																		
BEREIFUNG		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2
		Material (Antriebs-/Lastseite)		P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P
		Abmessung Antriebsrad	mmØ	240X60	240X60	240X60	240X60	240X60	240X60	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	
		Abmessungen Stützräder	mmØ	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	1190	
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ANTRIEB																		
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
		Hubmotor	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BATTERIE		Antriebs(A)-/Starterbatterie (S)		S	S	S	A	A	A	S	S	S	A	A	A	A	A	
		Spannung	V	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
		Kapazität	Ah	74	74	74	70*	70*	70*	92	92	92	110**	110**	110**	100***	100***	
		Betriebsdauer	h	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	
		Gewicht	kg	36	36	36	60	60	60	44	44	44	78	78	78	80	80	
BATTERIELADEGERÄT		Typ	V-A	24-13	24-13	24-13	24-14	24-14	24-14	24-20	24-20	24-20	24-20	24-20	24-20	24-14	24-14	

G=Gummi, P=Polyurethan

* Batteriekapazität 90 Ah bei 20 Stunden - ** Batteriekapazität 132 Ah bei 20 Stunden - *** Batteriekapazität 125 Ah bei 20 Stunden

ZUBEHÖR	
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET	
BESTEL - NR GX 10	HZ000S00004
BESTEL - NR GX 12	HZ000S00005
DOPPELHUB-BEFEHL	
BESTEL - NR	HZ000S00006



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Vielseitigkeit für spezielle arbeiten

Die Straddle Serie in fünf Versionen, zeichnet sich besonders in der hohen Flexibilität bei der Handhabung und Beförderung unterschiedlicher Ladungsgrößen aus. Optional kann dieses Gerät mit wartungsfreier Gelbatterie ausgestattet werden, die besonders geeignet ist, wo hoher hygienischer Standard gegeben ist (chemische, pharmazeutische und Lebensmittel Industrie).

**Integrierte Batterie
und Ladegerät****Zwei getrennte Bedienelemente
für Hubfunktion (optional - GX serie)****12 Monate Garantie****Multifunktionsgriff**

- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit .
- Batterieentladeanzeige Display
- Sicherheitsknopf und Signal am Deichselknopf.
- Griffsäule aus Stahlblech
Einfach abnehmbares Plastikgehäuse für leichten Zugang und Instandhaltung.
Multifunktionsgriff

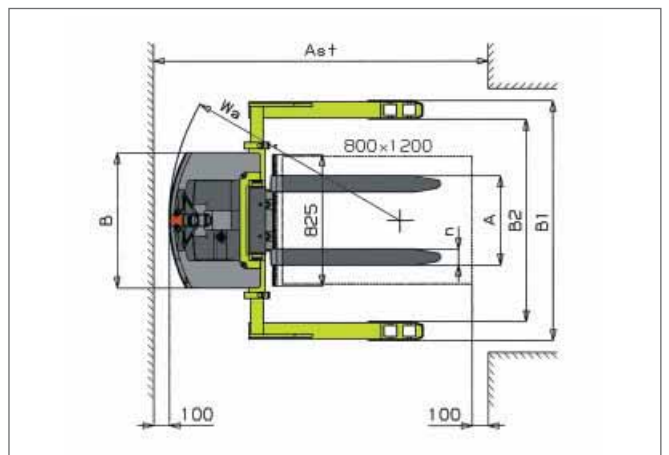
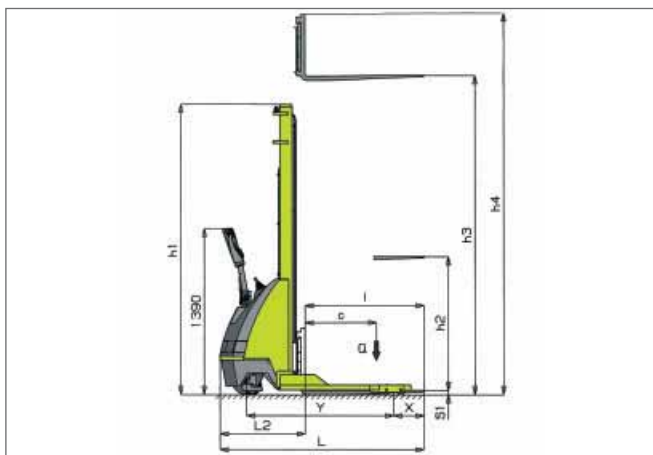


BESTEL - NR				HA310010	HC512010	HC712010	HC512110	HC712110	HC512310	HC712310
MODELL				TX 10/16 STRADDLE	GX 12/25 STRADDLE	GX 12/35 STRADDLE	GX 12/25 PLUS STRADDLE	GX 12/35 PLUS STRADDLE	GX 12/25 GEL STRADDLE	GX 12/35 GEL STRADDLE
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1000	1200	1200	1200	1200	1200	1200
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●	●	●	●	●
ABMESSUNGEN										
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	1550	2450	3450	2450	3450	2450	3450
	h2	Freier, normaler Hub	mm	1415	-	80	-	80	-	80
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	100X35	100X35	100X35	100X35	100X35	100X35	100X35
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge	mm	1640	1715	1715	1715	1715	1715	1715
	L2	Länge der Lenkeinheit	mm	640	715	715	715	715	715	715
	B	Breite	mm	750	850	850	850	850	850	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1970	1780	2250	1780	2250	1780	2250
	A	Gabelbreite (min/max)	mm	230-790	230-790	230-790	230-790	230-790	230-790	230-790
	B1	Maximaler Raumbedarf(min/max)	mm	1197-1504	1197-1504	1197-1504	1197-1504	1197-1504	1197-1504	1197-1504
ABMESSUNGEN	B2	Nutzbreite für Palette	mm	963-1270	963-1270	963-1270	963-1270	963-1270	963-1270	963-1270
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	2070	2985	3915	2985	3915	2985	3915
	WENDERADIUS	Wa	mm	1790	1460	1460	1460	1460	1460	1460
STAUGANG	Ast	800x1200	mm	2400	2116	2116	2116	2116	2116	2116
LEISTUNGEN										
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	km/h	-	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0	4,0/5,0
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,09/0,12	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10	0,07/0,10
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
MAX. ÜBERWINDBARE		mit/ohne Last	%	-	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
GEWICHT										
EIGENGEWICHT		Mit Batterie	kg	415	570	620	604	654	606	656
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	453/962	584/1186	619/1201	608/1196	643/1211	606/1200	641/1215
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	270/145	382/188	428/192	406/198	452/202	404/202	450/206
RAHMEN										
		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2
BEREFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)		G/N	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P
		Abmessung Antriebsrad	mmØ	-	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76	250X76
		Abmessungen Stützräder	mmØ	200X50	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40	150X40
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1130	1190	1190	1190	1190	1190	1190
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	246	255	255	255	255	255	255
BETRIEBSBREMSE		Mechanisch (M)/ Elektrisch (E)		M	E	E	E	E	E	E
ANTRIEB										
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	-	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
		Hubmotor	kW	1,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER	Typ	-	●	●	●	●	●	●
BATTERIE		Antriebs-(A)/Starterbatterie (S)	Typ	S	S	S	A	A	A	A
		Spannung / Kapazität	V/Ah	12/74	24/92	24/92	24/110*	24/110*	24/100**	24/100**
		Betriebsdauer	h	-	3	3	5	5	5	5
		Gewicht	kg	18	44	44	78	78	80	80
BATTERIELADEGERÄT		Typ	V-A	12-15	24-20	24-20	24-20	24-20	24-14	24-14

G=Gummi, P=Polyurethan

* Batteriekapazität 132 Ah bei 20 Stunden - ** Batteriekapazität 125 Ah bei 20 Stunden

ZUBEHÖR	
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET	
BESTEL - NR GX12	HZ000S00005
DOPPELHUB-BEFEHL	
BESTEL - NR GX12	HZ000S00006



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Die effiziente Lösung

Der neue FX ist die effiziente Lösung um viele Handling Bedürfnisse zu befriedigen.

Die separate Traktionstechnologie (SEM) garantiert konstante Geschwindigkeit mit und ohne Ladung während der MOSFET Transistor ruckfreie und stufenlose Antriebsregelung garantiert.

Zwei getrennte Bedienelemente für Hubfunktion (optional)

12 Monate Garantie

Multifunktionsgriff

- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit.
- Doppelhubsteuerung beidseitig am Griff (optional).
- Betriebsstundenzähler und Batterieladeanzeige Display.
- Sicherheitsknopf und Signal beidseitig am Deichselkopf.
- Startschlüssel
- Lenksäule aus Stahlblech.



Sie ermöglichen den einfachen Zugang und Austausch der Batterie.

Batterieabdeckungen oben und seitlich



Batterielade-Steckverbinder

Die Doppelfunktion erfüllt die Verbindung zwischen Batterie und Elektronikeinheit oder einem externen Ladegerät.



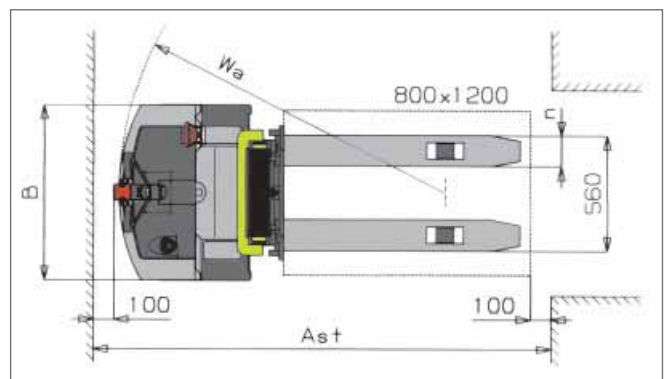
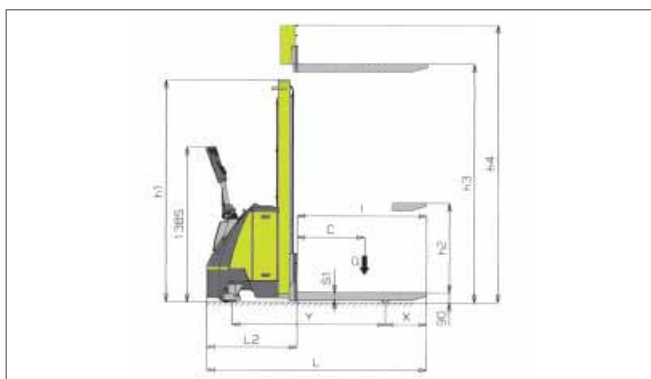
BESTEL - NR				HE612000	HE712000	HED12000
MODELL				FX 12/29	FX 12/35	FX 12/38
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1200	1200	1200
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●
ABMESSUNGEN						
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	2900	3500	3850
	h2	Freier, normaler Hub	mm	-	80	80
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150X70	150X70	150X70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	1957 (2042/2453)	1957 (2042/2453)	1957 (2042/2453)
	L2	Länge der Antriebseinheit (+plattform Geh-)	mm	807 (892/1303)	807 (892/1303)	807 (892/1303)
	B	Breite	mm	850	850	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1980	2250	2425
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	3385	3915	4270
WENDERADIUS	Wa	(+plattform Geh-/Stand- position)	mm	1586 (1639/2096)	1586 (1639/2096)	1586 (1639/2096)
STAUGANG	Ast	800x1200 (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	2228 (2301/2712)	2228 (2301/2712)	2228 (2301/2712)
LEISTUNGEN						
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	km/h	5,5/6	5,5/6	5,5/6
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,11/0,17	0,11/0,17	0,11/0,17
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
MAX. ÜBERWINDBARE		mit/ohne Last	%	5/10	5/10	5/10
GEWICHT						
EIGENGEWICHT		Mit Batterie 180 Ah	kg	717	760	770
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	665 / 1252	694 / 1266	701 / 1269
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	502 / 215	531 / 229	538 / 232
RAHMEN						
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2
BEREIFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)	*	P+G/P	P+G/P	P+G/P
		Abmessung Antriebsrad	mmØ	250X76	250X76	250X76
		Abmessungen Stützräder	mmØ	125X50	125X50	125X50
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82X70	82X70	82X70
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1363	1363	1363
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	365	365	365
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch	typ	●	●	●
ANTRIEB						
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	1,2	1,2	1,2
		Hubmotor	kW	2,5	2,5	2,5
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER	Typ	●	●	●
BATTERIE		Traktions	typ	●	●	●
		Spannung / Kapazität	V/Ah	24/180-315	24/180-315	24/180-315
		Gewicht (min/max)	kg	200-285	200-285	200-285

G=Gummi, P=Polyurethan

Verfügbar mit Profilantriebsrad

ZUBEHÖR				
BATTERIE				
BESTEL - NR		HY000A00000	HY000A00001	HY000A00002
TYP	V-Ah	24-180	24-210	24-315
AUTONOMIE	h	6	8	10
GEWICHT	Kg	200	215	285
BATTERIELADEGERÄT				
BESTEL - NR		EY000A00004	HY000A00005	HY000A00003
TYP	V-A	24-30	24-40	24-50

SONDERAUSSTATTUNG	
FAHRERSTANDPLATTFORM	
BESTEL - NR	HZ000S00001
DOPPELHUB-BEFEHL	
BESTEL - NR	HZ000S00000
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET	
BESTEL - NR	HZ000S00002



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Der addierte Wert für Professionelle

Die LX Serie ist eine große Palette von Elektro-Deichselstaplern für den professionellen Handling-Bereich.
 Höchste Qualität und Verlässlichkeit in Verbindung mit zusätzlichen Geräteausstattungsoptionen garantieren einen vielseitigen Einsatz und lange Standzeit.

Zwei getrennte Bedienelemente für Hubfunktion (optional)



12 Monate Garantie

Multifunktionsgriff



- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit.
- Doppelhubsteuerung beidseitig am Griff (optional).
- Betriebsstundenzähler und Batterieladeanzeige Display.
- Sicherheitsknopf und Signal beidseitig am Deichselkopf.
- Startschlüssel.
- Griffsäule aus Stahlblech.

Diese Spezialplatte der Triplex Versionen garantieren ein sicheres Anheben der Lasten bis zu 4500 mm.

Gabelunterstützungsplatte



Batterieabdeckungen oben und seitlich

Sie ermöglichen den einfachen Zugang und Austausch der Batterie.

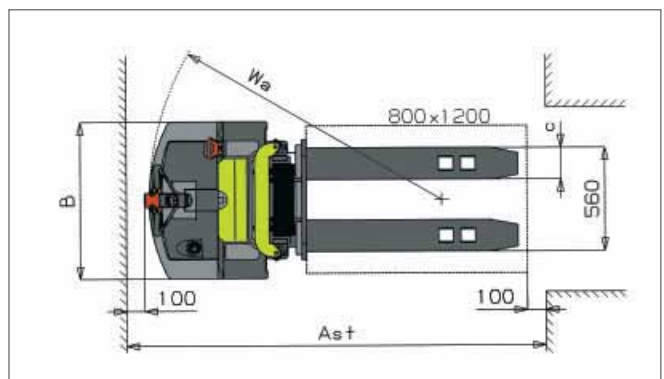
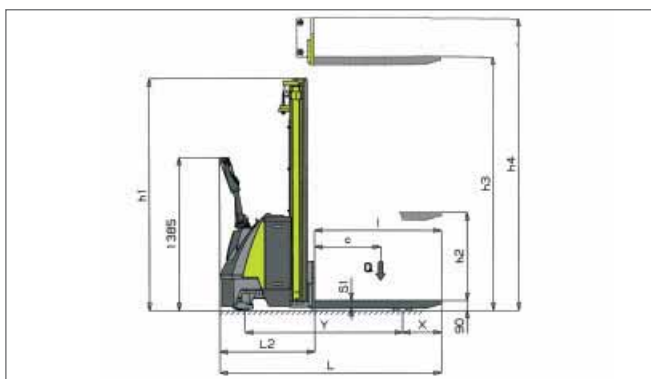
BESTEL - NR				HD312000	HD512000	HD612000	HD712000	HDB14000	HD316000	HD516000	HD616000	HD716000
MODELL				LX 12/16	LX 12/25	LX 12/29	LX 12/35	LX 14/45	LX 16/16	LX 16/25	LX 16/29	LX 16/35
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1200	1200	1200	1200	1400	1600	1600	1600	1600
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●	●	●	●	●	●	●	●	●
ABMESSUNGEN												
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	1600	2500	2900	3500	4500	1600	2500	2900	3500
	h2	Freier, normaler Hub	mm	1510	-	-	-	-	1510	-	-	-
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	150X70	150X70	150X70	150X70	170X70	170X70	170X70	170X70	170X70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	1964 (2056/2467)	1964 (2056/2467)	1964 (2056/2467)	1964 (2056/2467)	2001 (2093/2504)	1991 (2083/2494)	1991 (2083/2494)	1991 (2083/2494)	1991 (2083/2494)
	L2	Länge der Antriebseinheit (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	809 (901/1312)	809 (901/1312)	809 (901/1312)	809 (901/1312)	851 (943/1354)	841 (933/1344)	841 (933/1344)	841 (933/1344)	841 (933/1344)
	B	Breite	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	1965	1765	1965	2265	2099	1965	1765	1965	2265
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	1965	2970	3370	3970	5039	1965	2970	3370	3970
WENDERADIUS	Wa	(+plattform Geh-/Stand- position)	mm	1586 (1639/2096)	1586 (1639/2096)	1586 (1639/2096)	1586 (1639/2096)	1649 (1702/2159)	1649 (1702/2169)	1649 (1702/2169)	1649 (1702/2169)	1649 (1702/2169)
STAUGANG	Ast	800x1200 (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	2228 (2301/2712)	2228 (2301/2712)	2228 (2301/2712)	2228 (2301/2712)	2252 (2325/2736)	2241 (2314/2725)	2241 (2314/2725)	2241 (2314/2725)	2241 (2314/2725)
LEISTUNGEN												
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	km/h	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6	5,5/6
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,09/0,15	0,09/0,15	0,09/0,15	0,09/0,15	0,13/0,17	0,08/0,12	0,08/0,12	0,08/0,12	0,08/0,12
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
MAX. ÜBERWINDBARE		mit/ohne Last	%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
GEWICHT												
EIGENGEWICHT		Mit Batterie 180 Ah	kg	650	725	780	790	1010	754	849	874	914
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	618/1232	666/1259	683/1267	709/1281	881/1529	765/1570	806/1624	828/1627	834/1661
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	445/205	493/232	510/240	536/254	671/339	502/233	566/264	588/267	594/301
RAHMEN												
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/2	2+1 M/4	2+1 M/4	2+1 M/4	2+1 M/4	2+1 M/4
BEREIFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)	*	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P	P+G/P
		Abmessung Antriebsrad	mmφ	250X76	250X76	250X76	250X76	250X101	250X101	250X101	250X101	250X101
		Abmessungen Stützräder	mmφ	125X50	125X50	125X50	125X50	125X50	125X50	125X50	125X50	125X50
		Abmessungen Lastrollen	mmφ	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70	82X70
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1363	1363	1363	1363	1429	1429	1429	1429	1429
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	371	371	371	371	353	332	332	332	332
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch	Typ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ANTRIEB												
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
		Hubmotor	kW	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2,5	2,5	2,5	2,5
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER	Typ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BATTERIE		Traktions	Typ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Spannung / Kapazität	V/Ah	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315	24/180-315
		Gewicht (min/max)	kg	200-285	200-285	200-285	200-285	200-285	200-285	200-285	200-285	200-285

G=Gummi, P=Polyurethan

Verfügbar mit Profilantriebsrad

ZUBEHÖR				
BATTERIE				
BESTEL - NR		HY000A00000	HY000A00001	HY000A00002
TYP	V-Ah	24-180	24-210	24-315
AUTONOMIE	h	6	8	10
GEWICHT	Kg	200	215	285
BATTERIELEGERÄT				
BESTEL - NR		EY000A00004	HY000A00005	HY000A00003
TYP	V-A	24-30	24-40	24-50

SONDERAUSSTATTUNG		
FAHRERSTANDPLAT-		
BESTEL - NR		HZ000S00001
DOPPELHUB-BEFEHL		
BESTEL - NR		HZ000S00000
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET		
BESTEL - NR LX 12		HZ000S00002
BESTEL - NR LX 16 - LX 14		HZ000S00003



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.



Gebaut für hohe Ansprüche

Eine Maschine für Profis im Lager- und Handlingbereich. Die bemerkenswerte Hubhöhe von 4500 mm wird durch einen starken 3 kW Hubmotor erreicht. Die MOSFET Transistorsteuerung und SEM Technologie sorgen für konstante Geschwindigkeit und stufenlosen Antrieb. Ein eingebauter Freihub bis 1600 mm ermöglicht das Stapeln und Fahren durch und in niedrigen Räumen.

Zwei getrennte Bedienelemente für Hubfunktion (optional)



12 Monate Garantie

Multifunktionsgriff



- Großdimensionierte Druckknöpfe für Richtung und Geschwindigkeit.
- Doppelhubsteuerung beidseitig am Griff (optional).
- Betriebsstundenzähler und Batterieladeanzeige Display
- Sicherheitsknopf und Signal beidseitig am Deichselkopf
- Starterschlüssel
- Lenksäule aus Stahlblech

Mit diesem System kann der Benutzer den Gabelhub bis 1,6 m anheben, ohne dass sich die Gesamthöhe des Staplers verändert. Vorzüglich geeignet bei niedrigen Räumen oder Zwischengeschossböden.

Freihub



Batterielade-Steckverbinder

Die Doppelfunktion erfüllt die Verbindung zwischen Batterie und Elektronikeinheit oder einem externen Ladegerät.

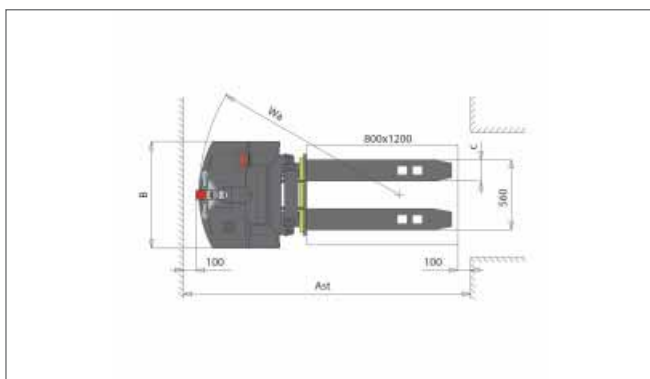
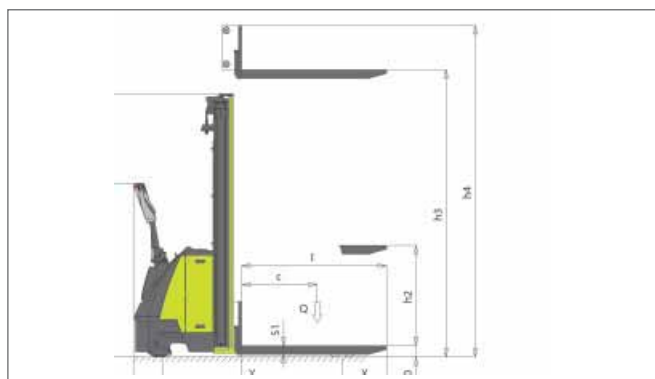
BESTEL - NR				HDB14030
MODELL				LX 14/45 FREE LIFT
TRAGFÄHIGKEIT	Q	Nennlast	Kg	1400
SCHWERPUNKT	C	Abstand	mm	600
FAHRSYSTEM		Begleitung gehend		●
ABMESSUNGEN				
HUBHÖHE	h3	Hubhöhe	mm	4500
	h2	Freier Hub	mm	1510
LÄNGE	l	Länge der Gabeln	mm	1150
	nxS1	Gabelbreite x Gabelhöhe	mm	170X70
ABMESSUNGEN	L	Gesamtlänge (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	2001 (2093/2504)
	L2	Länge der Antriebseinheit (+plattform Geh-	mm	851 (943/1354)
	B	Breite	mm	850
	h1	Minimaler Raumbedarf	mm	2122
	h4	Maximaler Raumbedarf	mm	5062
WENDERADIUS	Wa	(+plattform Geh-/Stand- position)	mm	1649 (1702/2159)
STAUGANG	Ast	800x1200 (+plattform Geh-/Stand- position)	mm	2252 (2325/2736)
LEISTUNGEN				
GESCHWINDIGKEITEN		Fahren mit/ohne Last	km/h	5,5/6
		Heben mit/ohne Last	m/s	0,12/0,17
		Senken mit/ohne Last	m/s	0,4/0,1
MAX. ÜBERWINDBARE		mit/ohne Last	%	5/10
GEWICHT				
EIGENGEWICHT		Mit Batterie 180 Ah	kg	1069
ACHSLAST		Mit Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	919/1550
		Ohne Last (Antriebs-/Lastseite)	kg	725/344
RAHMEN				
RÄDER		Anzahl (Antriebs-/Lastseite)	Nr	2+1 M/4
BEREIFUNG		Material (Antriebs-/Lastseite)	*	P+G/P
		Abmessung Antriebsrad	mmØ	250X101
		Abmessungen Stützräder	mmØ	125X50
		Abmessungen Lastrollen	mmØ	82X70
RADSTAND	Y	Achsabstand (Hinten/Vorne)	mm	1429
	X	Abstand Gabelspitze-Rolle	mm	353
BETRIEBSBREMSE		Elektrisch	Typ	●
ANTRIEB				
ELEKTROMOTOREN		Fahrmotor	kW	1,2
		Hubmotor	kW	3
GANGKONTROLLE		ELEKTRONISCHER GESCHWINDIGKEITSREGLER	Typ	●
BATTERIE		Traktions	Typ	●
		Spannung / Kapazität	V/Ah	24/180-315
		Gewicht (min/max)	kg	200-285

G=Gummi, P=Polyurethan

Verfügbar mit Profilantriebsrad

ZUBEHÖR				
BATTERIE				
BESTEL - NR		HY000A00000	HY000A00001	HY000A00002
TYP	V-Ah	24-180	24-210	24-315
AUTONOMIE	h	6	8	10
GEWICHT	Kg	200	215	285
BATTERIELEADERGÄRÄT				
BESTEL - NR		EY000A00004	HY000A00005	HY000A00003
TYP	V-A	24-30	24-40	24-50

SONDERAUSSTATTUNG	
FAHRERSTANDPLATTFORM	
BESTEL - NR	HZ000S00001
DOPPELHUB-BEFEHL	
BESTEL - NR	HZ000S00000
ANTRIEBSRAD POLYURETHAN BESCHICHTET	
BESTEL - NR	HZ000S00003



Der Hersteller behält sich vor, Ausstattungen und technische Details ohne weitere zusätzliche Informationen abzuändern. Aus den genannten Daten läßt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

STAPLER

RESTTRAGFÄHIGKEIT DER DEICHSELSTAPLER IN KG

MODELL	*h3	900	1200	1600	2000	2500	2900	3500	3800	3850	4000	4500
TX 10/09		1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 10/16		-	-	1000	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 10/20		-	-	-	1000	-	-	-	-	-	-	-
TX 12/25		-	-	-	-	1200	-	-	-	-	-	-
TX 12/29		-	-	-	-	1200	800	-	-	-	-	-
TX 12/35		-	-	-	-	1200	800	600	-	-	-	-
GX 10/09		1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 10/16		-	-	1000	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 10/20		-	-	-	1000	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/25		-	-	-	-	1200	-	-	-	-	-	-
GX 12/29		-	-	-	-	1200	800	-	-	-	-	-
GX 12/35		-	-	-	-	1200	800	600	-	-	-	-
TX 10/16 Straddle		-	-	1000	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/25 Straddle		-	-	-	-	1200	-	-	-	-	-	-
GX 12/35 Straddle		-	-	-	-	-	-	1200	-	-	-	-
FX 12/29		-	-	-	-	1200	1100	-	-	-	-	-
FX 12/35		-	-	-	-	1200	1100	800	-	-	-	-
FX 12/38		-	-	-	-	1200	1100	800	-	700	-	-
LX 12/16		-	-	1200	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 12/25		-	-	-	-	1200	-	-	-	-	-	-
LX 12/29		-	-	-	-	1200	1100	-	-	-	-	-
LX 12/35		-	-	-	-	1200	1100	800	-	-	-	-
LX 14/45		-	-	-	-	-	1400	1200	-	-	1000	800
LX 14/45 Free Lift		-	-	-	-	-	1400	1200	-	-	1000	800
LX 16/16		-	-	1600	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 16/25		-	-	-	-	1600	-	-	-	-	-	-
LX 16/29		-	-	-	-	1600	1300	-	-	-	-	-
LX 16/35		-	-	-	-	1600	1300	1000	-	-	-	-

*h3 = Hubhöhe

bei Lastschwerpunkt C= 600mm

Handling angepaßte Lösungen

Zusätzlich zur Standardproduktion präsentiert PRAMAC die Flexibilität für maßgeschneiderte. Lösungen und spezielle Bedürfnisse.





PRAMAC LIFTER S.p.A.

Headquarters

Località Il Piano, 53031 Casole d'Elsa (SI) - Italy
info@pramac.com service.it@pramac.com
Tel.: +39 0577 9651
Fax: +39 0577 949076

PRAMAC LIFTER GmbH

Salierstr. 48, 70736 Fellbach, Stuttgart - Germany
deutschland@pramac.com service.de@pramac.com
Tel.: +49 711 517 4290
Fax: +49 711 517 42999

PRAMAC IBERICA S.A.

Parque Empresarial Polaris C/. Mario Campinoti, 1
Autovía Murcia-San Javier Km 18
30591 Balsicas, Murcia - Spain
spain@pramac.com service.es@pramac.com
Tel.: +34 968 334 900
Fax: +34 968 579 321

PRAMAC UK Ltd.

Crown Business Park, Duketown
Tredegar, NP22 4EF - United Kingdom
uk@pramac.com service.uk@pramac.com
Tel.: +44 1495 713 300
Fax: +44 1495 718 766

PRAMAC FRANCE S.A.S.

Place Léonard de Vinci
42190 St. Nizier sous Charlieu - France
france@pramac.com service.fr@pramac.com
Tel.: +33 (0) 477 692 020
Fax: +33 (0) 477 601 778

PRAMAC GROUP SCANDINAVIA ApS.

Vesterballevej 17 - 7000 Fredericia - Denmark
scandinavia@pramac.com service.dk@pramac.com
Tel.: +45 7027 5050
Fax: +45 7027 5060

PRAMAC LIFTER AFRIQUE Tr. S.a.r.l.

24 Rue Félix Eboué - B.P. 8959 Dakar Yoff - Senegal
afrique@pramac.com service.af@pramac.com
Tel.: +221 849 6232
Fax: +221 822 5800

PRAMAC INDUSTRIES Inc.

- **Regional Head Office and USA Sales Office**
1100 Cobb Parkway North C
Marietta, Georgia 30062 - USA
usa@pramac.com service@pramac.com
Tel.: +1 770 218 5430
Fax: +1 770 218 2810
- **International Sales Office**
10100 NW 116 Way, Suite 10
Medley, Florida 33178 - USA
usa@pramac.com service@pramac.com
Tel.: +1 305 888 9911
Fax: +1 305 888 3711

PRAMAC CARIBE C. por A. (GMI AMERICA)

Avda. 27 de Febrero, Esq. Caonabo, 664
Los Restauradores
10137 Santo Domingo - Dominican Republic
s.domingo@pramac.com service.rd@pramac.com
Tel.: +1 809 531 0067
Fax: +1 809 531 0273

PRAMAC BRASIL EQUIPAMENTOS Ltda.

Rua Manuel Gomes dos Santos, 2920
14140-000 Cravinhos, Sao Paulo - Brasil
brasil@pramac.com service.br@pramac.com
Tel.: +55 16 651 1286
Fax: +55 16 651 4710

PRAMAC (CHINA) LIMITED

Hong Kong Regional Head Office
Unit 721, 7th Floor Nan Fung Commercial Centre
19 Lam Lok Street, Kowloon Bay - Hong Kong
asia@pramac.com service.hk@pramac.com
Tel.: +852 211 638 89
Fax: +852 211 998 22

PRAMAC SIENA (SHANGHAI) TRADING CO. LTD.

Unit K, 23/F, Cross Region Plaza
No 899 Lingling Road, Shanghai 200030 - China
asia@pramac.com service.hk@pramac.com
Tel.: +86 21 5489 3311
Fax: +86 21 5489 3825

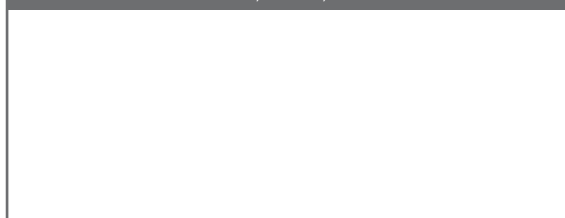
PRAMAC (ASIA) PTE LTD.

29 Tuas South Street 1
638036 Singapore
asia@pramac.com service.sg@pramac.com
Tel.: +65 6558 7888
Fax: +65 6558 7878

PRAMAC Sp z o.o.

Ul. Miedzyleska 2/4, 50-514 Wroclaw-Poland
polska@pramac.com service.pl@pramac.com
Tel.: +48 71 332 17-00
Fax: +48 71 332 17-09

BERATUNG, VERKAUF, SERVICE



ZERTIFIZIERUNGEN

SINCERT



**ENTSPRECHEND DEN
EUROPÄISCHEN
SICHERHEITSREGELUNGEN**

CERMET

**SYSTEMA
CERTIFICATO**

REG. N. 1154

UNI EN ISO 9001:2000

PRAMAC Lifter S.p.A.

Località il Piano - 53031 Casole d'Elsa (SI) - Italy