

## Serie TE

### ELEKTRONISCHER GABELHUBWAGEN MIT DEICHEL (TYP EGV)

#### Bedienung

Die Führungsdeichsel mit dem geschützten Steuerteil sind nach ergonomischen Gesichtspunkten konstruiert, um grossmöglichen Komfort und Arbeitssicherheit zu gewährleisten. Die Vorwärts- und Rückwärtsbewegung erfolgt mittels Flügelschaltern an beiden Seiten des Steuerteils "stufenlos". Wenn diese losgelassen werden, stoppt die elektromagnetische Bremse das Gerät in allen Deichsel-Stellungen sofort ab. Das Gerät ist mit einem Mikroschalter zum Not-Anhalten ausgestattet. Aufgrund der grossen Wendigkeit und dem minimalen Platzbedarf des Gerätes ist die Bedienung auch auf engsten Räumen äusserst einfach und sicher. Auf dem Steuerteil sind auch der Zündschloss, der Signalgeber und ein Sicherheitsschalter angebracht, der die Fahrtrichtung wendet, sobald das Gerät den Bediener berührt.

#### Konstruktion

Die Stahlschweiss-Konstruktion ist so ausgelegt, dass sich geringer Platzbedarf, Stark, Stabilität und hohe Belastbarkeit, sowie Reparaturfreundlichkeit bestens ergänzen. Der Batterieraum ist aufklappbar.

#### Elektroanlage – Batterie

Der serienmässige eingesetzte elektronische MOSFET-Geschwindigkeitsregler erlaubt ruckfreies Anfahren und stufenlose Steigerung bis zur hohen Endleistung. Um zusätzliche Sicherheit beim Stapelvorgang zu erreichen, wird die Fahrgeschwindigkeit ab einem Gabelhub von 500 mm automatisch reduziert. Ein irreversibler Stecker verhindert Anschlussfehler und isoliert die Elektroanlage während des Ladezyklus der Batterie. Die stufenlose und vollständige Wiederaufladung der Batterie erhöht deren Lebensdauer. Das gewöhnlich mit dem Gerät gelieferte elektronische ICEM-Ladegerät erfüllt diese notwendigen Voraussetzungen jeweils in Abstimmung auf die eingesetzte

Batterieleistung. Ausserdem ist das Ladegerät mit einem Timer für Aufladungs-Ende, Not-Stop Timer und Ausgleich-Aufladung ausgestattet.

#### Antriebsgruppe

Das Untersetzungsgetriebe enthält die behandelten, geschliffenen und im Ölbad geschmierten Zahnräder. Der Antriebsmotor besitzt eine sehr hohe Leistungsfähigkeit und hält auch starken Überbelastungen stand; daher gewähren wir 2 JAHREN GARANTIE. Das Antriebsrad aus Polyurethan ist auf der Endwelle selbstzentriert und in wenigen Minuten auswechselbar. Die elektromagnetische Scheibenbremse Typ "Totmann" ist einstellbar, um die

Bremsleistung der Last anzupassen. Bremsen mit Gegenstrom ist ebenfalls möglich.

#### Heben – Senken

Das Heben der Gabeln erfolgt über ein Hydraulikaggregat mit einer Zahnradpumpe und einem Steuerblock mit integriertem Rückschlag- und Überdruckventil. Die Hub- bzw. Senkgeschwindigkeit der Gabeln ist über den Handhebel des Steuerblocks feinfühlig regulierbar, um eine bessere Stabilität der Last zu garantieren. Ein Reglerventil sichert während des Senkens auch im Fall eines Leitungsschadens die max. festgesetzte Senkgeschwindigkeit.

#### Hubgerüst

Die sorgfältige Fertigung des Hubgerüstes aus Gussstahl garantiert eine optimale Stabilität des Transportgutes. Mast und Hubschlitten gleiten auf Rollenlagern und sind mit einem Schutzgitter gesichert. Es können Einfach-, Doppel- und Dreifachhubgerüste mit und ohne Freihub geliefert werden.

#### Sicherheitsnormen

Die Maschine ist mit allen von den geltenden Normen vorgeschriebenen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet und mit dem CE-Zeichen versehen.

#### Sonderausstattung

Auf Anfrage kann dieses Gerät auch mit folgendem Zubehör geliefert werden: IP 54 Schutz; verzinkt; mit Gabeln aus rostfreiem Stahl; für Kühlzellen bis -25°C; mit Konkavgabeln für den Transport von Spulen, Fässern, etc.; mit Basishub; mit hydraulischen Seitensützen; mit verschiedenen Zangenarmen; mit hydraulischen Baggergreifern, mit Streben für Mokettrollen und Coils; mit Zangenarmen für Fässer und Spulen; mit Seitenschiebern; Vorrichtung für die Benutzung mit senkrechter Deichsel.



Version TE-DS mit Radarmhub für die Übersteigung von Rampenübergängen.



Version TE-VT mit Freisichtmast und 2 Aussenzylinder.

ALL-GRUND DATEN		HERSTELLER						
1.1	Typ			TE 10/320	TE 13/320	TE 16/320	TE 22/316	
1.2	Tragfähigkeit	Q	Kg = Q	kg	1000	1300	1600	2200
1.3	Lastschwerpunkt	C	mm = C	mm	600	600	600	600
1.4	Hub	h	Hub ab Fussboden	mm	3200	3200	3200	3160
2.1	Hub	h3	Gabelhub	mm	3110	3110	3110	3070
2.2		h2	Freihub Standard	mm	80	80	80	80
2.3		h5	Freihub Duplexmast (auf Anfrage)	mm	1650	1650	1650	1630
2.4	Baumassen	h1	Bauhöhe eingefahren	mm	2100	2100	2100	2100
2.5		h4	Bauhöhe ausgefahren max.	mm	3620	3620	3620	3600
2.6	L2	L2	Länge einschl. Gabelrücken	mm	665	750	750	775
2.7		B	Gerätebreite	mm	870*	870*	870*	970
2.8	Gabelauslegung		Dicke (s) x Breite (n) x Länge (l)	mm	60 x 180 x 1150	70 x 180 x 1150	70 x 180 x 1150	80 x 190 x 1150
2.9		m	Breite über Gabeln	mm	570	570	570	575
2.10	Wenderadius	D	Höhe der gesenkten Gabeln	mm	90	90	90	90
2.11		Wa	Aussen	mm	1380	1490	1490	1550
2.12	Lastabstand	X	Ab Mitte Vorkrachse	mm	450	450	450	450
2.13	Überhang hinten	K	Achsabstand bis Geräteende	mm	215	215	215	215
2.14	Radstand	y		mm	1150	1235	1245	1270
2.15	Spurweite		Spurbreite Last- / Antriebsseite	mm	390 / 531	390 / 531	390 / 531	385 / 631
2.16	Gerätelänge	L		mm	1815	1900	1900	1935
2.17	Gangbreite	I = 1150	Ast Mit Palette 800 x 1200 (a x b)	mm	2150	2260	2260	2320
2.18		I = 1000	Ast Mit Palette 800 x 1000 (a x b)	mm	1950	2060	2060	2120
2.19	Gang-Kurve 90°		Mit Palette 800 x 1200 (a x b)	mm	1520	1610	1610	1720
2.20			Mit Palette 1000 x 1200 (a x b)	mm	1620	1700	1700	1800
2.21	Bodenfreiheit		Karosserie	mm	80	80	80	80
2.22			Speichen	mm	35	35	35	30
2.23								
GEW. LEISTUNGSD.	Geschwindigkeit	3.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h	4,8/6	4,6 / 6	4,4 / 6	4 / 5,3
		3.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec	0,13 / 0,22	0,11 / 0,17	0,09 / 0,15	0,09 / 0,18
		3.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec	0,33 / 0,32	0,36 / 0,26	0,25 / 0,20	0,35 / 0,17
	3.4	Max. Steigfähigkeit		mit / ohne Last	%	12 / 15	11 / 14	10 / 14
GEW.	4.1	Gewicht	Gerät mit / ohne Batterie	kg	880 / 730	1045 / 835	1070 / 860	1250 / 970
	4.2	Achslasten	Mit Last Last- / Antriebsseite	kg	1130 / 750	1500 / 845	1777 / 893	2250 / 1200
BREMSEN - RÄDER	Räder	5.1	Anzahl Last- / Antriebsseite		2 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2
		5.2	Abmessung Laufräder Ø (Polyurethan)	mm	85	85	85	85
		5.3	Abmessung Antr.rad Ø (Polyurethan)	mm	250 / 150	250 / 150	250 / 150	250 / 150
5.4	Bremsen		Betriebsbremse / Feststellbremse		Elektromagn.	Elektromagn.	Elektromagn.	Elektromagn.
ANTRIEB	Gepanzerte Batterie	6.1	Volt/Ah (bei 5-stündiger Entladung)		24 / 160	24 / 240	24 / 240	24 / 320
		6.2	Gewicht	kg	150	210	210	280
	Elektromotoren	6.3	EL-Motor Antrieb	KW	1	1	1	1
		6.4	EL-Motor Hubaggregat	KW	2,5	2,5	2,5	3

HUBHÖHEN AUF ANFRAGE:  
 2400 mm mit h1 = 1700 (duplex)  
 2800 mm mit h1 = 1900 (duplex)  
 4200 mm mit h1 = 2600 (duplex)  
 4100 mm mit h1 = 1900 (triplex mit L2+56 mm)  
 4700 mm mit h1 = 2100 (triplex mit L2+56 mm)  
 5350 mm mit h1 = 2350 (triplex mit L2+56 mm)

\*Bei Hubhöhe (h) über 3600 mm: B = 970 mm

ANSICHTS DES MODELLS IM GRUNDRISS MIT FESTENGABELN: VERSION TE-FL

bei d = 150 + 250 mm    Z = 105 mm  
 bei d = 85 mm        Z = 140 mm  
 F = regulierbar von 280 bis 700 mm  
 G = Palettenbreite + 80 mm  
 Wb    TE 10 = 1450 mm  
       TE 13-16 = 1530 mm  
       TE 22 = 1560 mm

Version TE-FL mit Räder d 150 + 250 mm

Die angegebenen Leistungen beziehen sich auf Geräte in perfekter Funktion und mit optimaler Batterieladung.      Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten.